

THERMAL SYSTEMS

Rehm Produktübersicht

Thermische Systemlösungen



VisionX
Konvektionslöt

CondensoX
Kondensationslöt

Nexus
Kontaktlöt

Securo
Prüfen | Testen

RDS
Trocknen | Aushärten

Protecto
Coating

RSS
Sonderanlagen

RFS | RDS
Solar Equipment

www.rehm-group.com

Das machen wir.

Innovative Produkte von Rehm

Technik ist unsere Leidenschaft.

Wir entwickeln thermische Systemlösungen für jeden Anwendungsbereich – vom effizienten Serienmodell bis zur individuellen Sonderanlage. Unsere Systeme arbeiten mit Temperaturen von -55 °C bis 1200 °C . Überzeugen Sie sich vom vielfältigen Rehm Produktportfolio und profitieren Sie von unserer langjährigen Erfahrung im Maschinen- und Anlagenbau.

Warum Rehm?

Rehm Thermal Systems produziert energieeffizientes Fertigungsequipment für die Elektronik- und Solarindustrie. Als Hersteller von maßgeschneiderten Reflow-Lötsystemen mit Konvektion, Kondensation oder Vakuum, Trocknungs- und Beschichtungsanlagen sowie Funktionstestsystemen sind wir heute Technologie- und Innovationsführer in der wirtschaftlichen Fertigung elektronischer Baugruppen. Im Photovoltaikbereich bietet Rehm hochwertige Maschinen für die Metallisierung von Solarzellen. Namhafte Kunden aus der Automobilindustrie, Medizintechnik, Luft- und Raumfahrttechnologie, Leistungselektronik und Verteidigungstechnologie vertrauen seit Jahren auf unsere innovativen Ideen und sind von der Qualität unserer Produkte überzeugt.

Rehm Worldwide

Seit der Firmengründung im Jahr 1990 hat sich Rehm weltweit einen Namen gemacht. Wir besitzen heute Produktionsstandorte in Blaubeuren (Deutschland) und Dongguan (China). Als Global Player verfügen wir außerdem über ein internationales Netz an Tochterunternehmen und lokalen Distributoren für den Vertrieb und Service – in 24 Ländern. So können wir lokale Ressourcen effizienter nutzen, lange Transportwege vermeiden und in neue Absatzmärkte expandieren. Wir produzieren dort, wo es aus wirtschaftlicher Sicht sinnvoll ist. Die Fertigung basiert auf dem neuesten Stand der Technik und wird durch strenge Qualitätsrichtlinien nach deutschem Standard gesichert.



PRODUKTPORTFOLIO

- › Reflow-Konvektions-Lötsysteme
- › Reflow-Kondensations-Lötsysteme
- › Kontaktlötsysteme
- › Trocknungs- und Aushärtungsanlagen
- › Beschichtungsanlagen
- › Funktionstestsysteme
- › Sonderanlagen
- › Solar Equipment

VisionXC

Das kompakte System für kleine und mittlere Losgrößen.

VisionXS

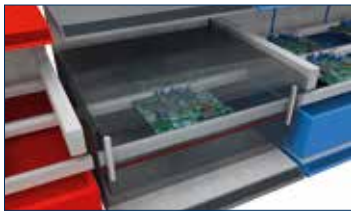
Das flexible System für Midrange-Serienproduktionen.

VisionXP+

Unser „Best-in-Class“-System für die High-End-Serienfertigung.



NEU: VisionXP+ mit Vakuum-Option



Ein neues Vakuum-Modul für die VisionXP+ ermöglicht nun Konvektions-Lötprozesse mit oder ohne Unterdruck – in einer Anlage. Die VisionXP+ Vac entfernt direkt nach dem Lötvorgang störende Poren und Gaseinschlüsse. Mit einem Vakuum bis zu 2 mbar sind Voidraten von unter 2 % realisierbar. Für ein noch besseres Lötgergebnis!

VisionX Konvektionslöt



Rehm bietet leistungsstarke Maschinen für Ihre Elektronikfertigung, die sich durch ein modulares Anlagenkonzept und clevere Features optimal in jede Produktionsumgebung einfügen. Unsere VisionX-Serie ist je nach Ausführung für kleine oder mittlere Losgrößen sowie für High-End-Serienproduktionen in den Bereichen Automotive, Consumer Electronic oder Leistungselektronik im Einsatz.

Die Rehm-Systeme sind als Luft- oder Stickstoffanlagen erhältlich und garantieren zuverlässige und reproduzierbare Lötresultate – effizient und mit innovativem Energiemanagement. Mit der VisionXP+ können Sie beispielsweise bis zu 20 % Energie einsparen und produzieren 10 Tonnen weniger CO₂ im Jahr.

Designed for LOW ENERGY consumption



100 % Sustainability and 100 % Efficiency



TECHNOLOGIEVORTEILE

- › **Energieeffiziente, flexible Systeme mit geringer CO₂-Emission**
- › **Stabiler Prozess, auch beim bleifreien Löt**
- › **Optimale Stickstoffregulierung**
- › **Minimale Stillstandszeiten und geringer Wartungsaufwand**
- › **Residue Management mit integrierter Pyrolyse**
- › **Traceability – Clevere Software-Tools zur Prozessdokumentation**

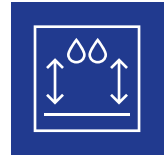


TECHNOLOGIEVORTEILE

- › Steuerung des Reflowprofils durch patentiertes Injektionsprinzip
- › Hermetisch dichte Prozesskammer
- › Regelbarer Vakuumprozess
- › Horizontaler, sicherer Transport der Baugruppe durch die Anlage
- › Keine Galden®-Verschleppung und aktive Galden®-Filterung
- › Prozessüberwachung mit kabellosem WPS-System

CondensoX

Kondensationslötten



Beim Reflow-Kondensationslötten bzw. Dampfphasenlötten erfolgt der Lötprozess mithilfe von heißem Dampf. Die Wärmeübertragung ist bis um das Zehnfache höher als beim Konvektionslötten. So lassen sich vor allem große oder massereiche Boards problemlos in stabiler Prozessatmosphäre verarbeiten. Als inerter Wärmeüberträger dient Perfluoropolyether (Galden®).

Unsere CondensoX-Baureihe lötet selbst die schwierigsten Baugruppen schnell und zuverlässig bei Temperaturen bis zu 240 °C. Um die Kondensationsphase besser kontrollieren zu können, hat Rehm ein patentiertes Injektionsverfahren entwickelt, welches den Lötvorgang individuell regelbar macht. Ein optionales Vakuum-Modul sorgt für voidfreie Lötstellen – direkt nach dem Lötprozess oder als Vorvakuum. Für eine flexible Fertigung lassen sich Parameter wie Temperatur und Druck (Vakuum) bei unseren Systemen je nach Produktionsanforderung variabel einstellen.

CondensoX-Serie

X-Line

Inline

Inline be-/entladen



L: 5699 mm
T: 1817 mm
H: 1979 mm

XP/HS

Automatisch

ein- oder zwei-
achsige Beladung



L: 4128 mm
T: 1982 mm
H: 1690 mm

XM

Manuell

Seitliche Beladung



L: 3428 mm
T: 1982 mm
H: 1690 mm

XS

Manuell

Frontbeladung



L: 2522 mm
T: 1982 mm
H: 1690 mm

XC

Manuell

Frontbeladung



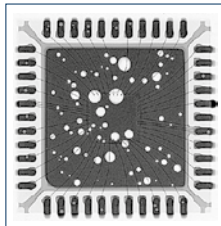
L: 1846 mm
T: 1288 mm
H: 1414 mm

Nexus

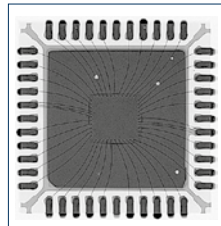
Voidfreies Löten mit Vakuum
Perfekt für unterschiedliche Anwendungen



bis zu
450 °C



Ohne Vakuum



Mit Vakuum

Zuverlässige Vakuumprozesse für mehr Qualität

Durch das Vakuumlöten werden Produktivitätssteigerungen und Qualitätsvorteile bei der Herstellung von Leistungselektronik erzielt. So sorgt das Vakuum für oxidfreie Prozesse sowie eine verbesserte Benetzung und dadurch für besser gefüllte Lötstellen bei gleichzeitiger Reduktion von Voids. Dabei können Temperaturen bis 450 °C standardmäßig genutzt werden.

Nexus

Kontaktlöten



Das Lötssystem Nexus garantiert beste Ergebnisse durch Reflow-Lötprozesse mit Kontaktwärme unter Vakuum. Damit erfüllen Sie die höchsten Anforderungen im Bereich des Advanced Packaging und der Leistungselektronik.

Das Nexus Kontaktlötssystem mit Vakuum ist bestens zum voidfreien Löten von verschiedenen Bauteilen (z.B. IGBT) auf DCB-Substraten geeignet. Das Fügen der Materialien aus meist unterschiedlichen Werkstoffen geschieht unter Vakuum bei Temperaturen bis 450 °C. Der Unterdruck hilft unter anderem dabei, Oxidationen an den Bauteilen und an den Verbindungsstellen selbst zu minimieren. Die Wärmeübertragung erfolgt sowohl durch Wärmeleitung als auch optional durch Strahlung. Durch ihre geringen Abmessungen und die hohe Bedienfreundlichkeit ist die Nexus Anlage für den Einsatz in der Kleinserien- und Mittelserienfertigung sowie im Laborbereich besonders geeignet.

TECHNOLOGIEVORTEILE

- › **Oxid- und voidfreie Verbindungsfläche vom Chip zum Schaltungsträger**
- › **Integrierte oder separate Reinigungs- und Verzunderungsprozesse**
- › **Schnelles Aufheizen und Abkühlen**
- › **Gehäusemontage unter einstellbaren Vakuumbedingungen**
- › **Integration von Trocknungs- und Entgasungsprozessen**
- › **Bessere Ableitung der Verlustwärme in voidfreien Verbindungen**

Securo Plus

System für
Warmfunktionstest



Securo Minus

System für
Kaltfunktionstest



TECHNOLOGIEVORTEILE

- › Analyse der Beständigkeit von Elektronik unter extremen Temperaturen
- › Optimale Kombination der Systeme mit anderem Mess-Equipment
- › Beste Isolationswerte durch optimale Gehäusedämmung
- › Gekapselter Kompressor für geringe Geräuschbelastung
- › Leichte Zugänglichkeit und minimaler Wartungsaufwand
- › Systeme sind als Batch- oder Inline-Varianten erhältlich

Securo

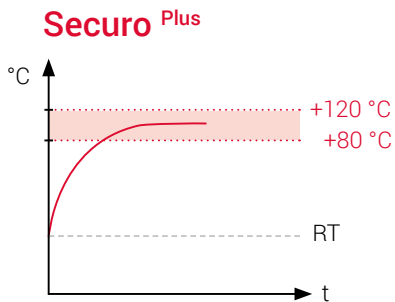
Prüfen | Testen



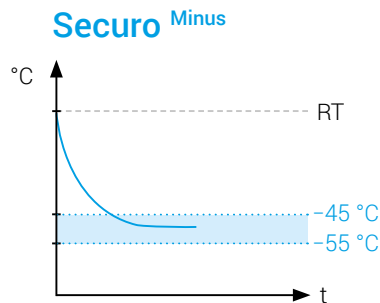
Moderne Elektronik wird heute in einer Vielzahl von Branchen eingesetzt und ist dadurch den unterschiedlichsten Temperaturen ausgesetzt. Vor allem elektronische Baugruppen in sicherheitsrelevanten Bereichen müssen unter allen Temperaturbedingungen zu 100 % zuverlässig funktionieren. Sichere Prüf- und Messverfahren gehören heute zum Standard, um die Beständigkeit elektronischer Komponenten zu analysieren und deren Lebensdauer langfristig zu steigern.

Unsere Securo-Systeme für Kalt- und Warmfunktionstests simulieren durch gezieltes Aufheizen, bzw. Herunterkühlen der Baugruppe genau diese extremen Umweltbedingungen. Die Anlagen funktionieren unter Luft- oder Stickstoffatmosphäre und sind als Batch- oder Inline-Varianten erhältlich.

Temperaturbereiche



Sichere Elektronik trotz Hitze – Warmfunktionstestsystem Securo Plus für Temperaturbereiche von +80 °C bis +120 °C.



Auch bei Kälte immer zuverlässig – Kaltfunktionstestsystem Securo Minus für Temperaturen bis -55 °C.

RVDS

Aushärten und Trocknen von Baugruppen – vertikal bei minimalem Platzbedarf.

RDS

Unendlich viele Möglichkeiten mit den Trocknern der RDS-Serie!

RDS UV

Das kompakte System für die zuverlässige Aushärtung aller UV-Lacke und -Kleber.



TECHNOLOGIEVORTEILE

- › Kombinationsheizverfahren für flexible Profile
- › Zuverlässiges, stabiles Aushärten und Trocknen
- › Hervorragende Energieeffizienz
- › IR- oder UV-Strahlung und/oder Konvektion
- › Leichte Profilierbarkeit
- › Traceability – Optimale Rückverfolgung aller Prozesse

RDS

Trocknen | Aushärten



Die Trocknungssysteme unserer RDS-Serie sind flexibel nach Kundenanforderung konfiguriert und bieten genug Spielraum, um Applikationen aus den unterschiedlichsten Bereichen zu realisieren. Unsere Systeme arbeiten nicht nur zuverlässig und effizient, sondern bieten auch individuelle Lösungen für spezifische Industriefelder. Mit der RDS-Baureihe von Rehm gelingen Aushärtungs- und Trocknungsprozesse aller gängigen Kleber und Lacke, Pasten, Vergussmassen, Gießharze und Underfill-Materialien. Die Anlagen funktionieren mit Infrarot- oder UV-Strahlung und/oder Konvektion – je nach Anforderung Ihrer Produktion.



RDS Semico

Aushärtungs- und Trocknungstechnologien für Reinraumanforderungen im Halbleiterbereich



RDS Lack

Aushärtung von Klebern, Lacken, Gießharzen, Vergussmassen, Silikonel etc.



RDS Conformal Coating

Trocknungsverfahren für Schutzlackbeschichtungen



NEU: RVDS und RDS UV

Sie haben wenig Platz in Ihrer Fertigung? Mit dem vertikalen Transport- und Stapelprinzip des RVDS Trocknungssystems können Sie besonders platzsparend fertigen. Für die Aushärtung aller UV-Lacke und -Kleber haben wir außerdem einen neuen, kompakten UV-Trockner entwickelt. Je nach Materialanforderung ist das System mit UV-Härtungslampen mit Quecksilber-Mitteldruckstrahlern oder UV-LED-Strahlern erhältlich.

Selektive Conformal Coating Linie



1. Lift Station
2. Handarbeitsplatz
3. Unterflur-Rücktransport
4. Protecto

5. Wendestation
6. Prüfstation
7. RDS Trockner
8. Entnahmeband

9. Lackbild-Inspektion
10. Lift Station



TECHNOLOGIEVORTEILE

- › Höchstmögliche Prozesssicherheit
- › All-In-One-Lackierung und hochselektives Beschichten
- › Flexible Lackiermöglichkeiten durch multifunktionalen Lackapplikator
- › Minimaler Wartungsaufwand
- › Effektives Lackieren und Trocknen im Linienkonzept
- › Intuitives Programmieren durch zuverlässige Software-Tools

Protecto Coating



Mit dem selektiven Conformal Coating Verfahren von Rehm werden empfindliche elektronische Baugruppen mit einem Schutzlack zuverlässig vor Beschädigung durch Korrosion oder andere Umwelteinflüsse wie Feuchtigkeit, Chemikalien und Staub geschützt. Die Beschichtung der Leiterplatte nach dem Löten sichert die Funktionalität der Elektronik, die beispielsweise in lebenswichtigen technischen Endprodukten der Automobilbranche, Luftfahrt oder Medizintechnik verarbeitet wird.

Mit dem multifunktionalen Lackapplikator und den patentierten Stream-Coat®-Düsen unserer Protecto-Anlage können alle gängigen Schutzlacke je nach Anwendung durch Dispensen, Sprühen, Jetten oder Vorhanggießen präzise aufgetragen werden – selbst an engen Räumen zwischen den Bauteilen. Mit bis zu 4 Lackapplikatoren können Sie zeitgleich mehrere Baugruppen synchron lackieren oder bis zu 4 verschiedene Materialien ohne Rüstzeit direkt applizieren. Protecto ist auch als Linienkonzept mit RDS Lacktrockner erhältlich, um Ihre Produktion noch flexibler und effizienter zu gestalten.



1.



2.



3.



4.

1. Dispensen

Gleichmäßiges und präzises Auftragen eines meist thixotropen Materials

2. Sprühen

Lackieren von großen Flächen durch spritz- und nebelarmes Sprühverfahren

3. Jetten

Punktgenaue Lackapplikation von bis zu 120 Miniatur-Dots pro Sekunde durch schnelles Öffnen und Schließen der Austrittsöffnung

4. Vorhanggießen

Spritz- und nebelarmes Lackieren von großen Flächen bei sehr hoher Prozessgeschwindigkeit

RSS Sonderanlagen

Individuelle Systeme,
angepasst an die Anforderungen
unserer Kunden.



**Flexibel
und
Individuell**



TECHNOLOGIEVORTEILE

- › Individuelle Systemlösungen, angepasst an Ihre Produktionslandschaft
- › Qualitativ hochwertiger Maschinenbau mit Know-how
- › Kompetente Prozessberatung
- › Flexible Möglichkeiten für Ihre Fertigung
- › Mehr als 25 Jahre Branchenerfahrung

RSS Sonderanlagen



Sie finden keine Anlage, die für Ihren Prozess passend ist? Dann lassen Sie sich von Rehm ein für Sie optimales, individuelles System konzeptionieren und realisieren! Wir entwickeln thermische Sonderlösungen, die genau auf Ihre Produktion abgestimmt sind. Die technische Ausführung wird durch Teileabmessung, thermische Masse, Materialien, Prozessvorgaben sowie Durchsatzmenge bzw. Taktzeiten bestimmt. Kundenspezifische Lösungen sind dann erforderlich, wenn hohe Produktionsziffern, also kurze Taktzeiten, gepaart mit langen Prozesszeiten zu verarbeiten sind.

Zu unseren Sonderanlagen zählen u.a. Palettendurchlauföfen, Vakuumtrockner, Hochtemperatur-Lötanlagen, Trocknungssysteme und Einbrenn-Anlagen. Sie finden beispielsweise Anwendung in der Reel-to-Reel-Fertigung, bei Hochtemperaturlötverfahren, komplexen Aushärteprozessen in der Batteriefertigung oder Backside Reflow.

Unser Transportsystem passt sich Ihrem Produkt an!

Für eine sichere Fahrt Ihrer Baugruppe durch die Anlage bieten wir ein- oder mehrspurige Transportsysteme in unterschiedlichen Ausführungen an. So kommen Stiftketten mit und ohne Staurollen, Geflechtsbänder, verschiedene Werkstückträger, Pendelwarenräger, Racks etc. in unseren Durchlaufanlagen oder im Batchbetrieb zum Einsatz.



Staurollentransport



Mäandertransport



Pendelschiffaufnahme

RDS Solartrockner

Optimale Trocknungsprozesse in der Solarindustrie.

Fast Firing Systeme

Beste Qualität für die Metallisierung von Solarzellen!



TECHNOLOGIEVORTEILE

- › Flexibler, modularer Aufbau
- › Vielfältige Produktionslayouts
- › Geringer Energieverbrauch, Nachhaltigkeit und Effizienz
- › Hoher Durchsatz für unterschiedlichste Einsatzbereiche
- › Intelligente Softwarelösungen
- › Minimaler Wartungsaufwand

RFS und RDS Solar Equipment



Rehm erfüllt nicht nur die höchsten Ansprüche in der Welt der elektronischen Produkte, sondern bieten auch effizientes Equipment für den Photovoltaikbereich. Die Rehm Fast Firing Systeme RFS und die RDS Solartrockner für die typische mono- und multikristalline Metallisierung von Solarzellen erzielen mit hervorragender Wärmeleistung erstklassige Ergebnisse. Ihr flexibler, modularer Aufbau ermöglicht vielfältige Produktionslayouts, während ihr geringer Energieverbrauch, ihr hoher Durchsatz und intelligente Softwarelösungen sie vielseitig einsetzbar machen.

Fast Firing Systeme

- › Geringste Bruchrate
- › Maximale Prozessstabilität
- › Hoher Durchsatz
- › Minimaler Wartungsaufwand

RDS Solartrockner

- › Optimale Temperaturprofilierung
- › Sicherer und vibrationsarmer Transport
- › Effiziente Prozessgasreinigung
- › Hervorragender Kühlgradient

99,9 % weniger VOC – Der Thermal Oxidizer macht's möglich!

Mit dem VOC Thermal Oxidizer bietet Rehm eines der effektivsten Residue Management Systeme am Markt an. Durch den Wärmeprozess werden die aus den Pasten freigesetzten organischen Verbindungen (Volatile Organic Compounds – VOC) gecrackt und fast vollständig in CO_2 und H_2O umgewandelt. Alle verfügbaren Systeme arbeiten mit einem Abscheidegrad von max. 99,9 %. Oxidizer-Systeme mit Wärmerückgewinnung, z.B. der Counter Flow Reactor, sind besonders umweltfreundlich.





FERTIGUNGSEQUIPMENT

- › VisionXP+ Vac, VisionXC, CondensoXS, Protecto und RDS (Linie), RDS UV
- › Schablonen und Pastendrucker
- › Bestücksystem
- › Handlingsystem
- › Reinigungsanlage

PRÜFEQUIPMENT

- › Wärmebildkamera
- › Röntgeninspektion
- › BGA Inspector, Fly Inspector
- › Rework-Station

Technology Center

Erleben Sie den Lötprozess live.



Wie können optimale Temperaturprofile erstellt werden? Oder mit welcher Technologie lassen sich Voids in der Lötstelle minimieren? Rehm gibt Antworten.

Im Herbst 2013 entstand in der Firmenzentrale in Blaubeuren auf insgesamt 460 m² ein High Tech Applikations- und Democenter. Hier können Kunden in der direkten Anwendung von Konvektions-, Kondensations- oder Vakuum-Lötverfahren Baugruppen testen, individuelle Temperaturprofile erstellen und mit Hilfe der Applikationsspezialisten optimale Parameter für den Fertigungsprozess definieren.

Dazu ist das Technology Center mit modernstem Equipment einer kompletten SMT-Fertigungslinie ausgestattet – vom Pastendrucker über Bestücker bis hin zum Reflow-Lötssystem. Eine vollständige Beschichtungslinie zum selektiven Conformal Coating demonstriert den sicheren Schutz von Baugruppen vor Umwelteinflüssen. Aber auch für die Baugruppenprüfung und die Analyse von Versuchsergebnissen gibt es bei Rehm umfangreiches Zubehör.

Gerne können Sie unter info@rehm-group.com einen Termin vereinbaren und den Lötprozess in unserem Technology Center live erleben.



25 Jahre
Erfolg durch
Know-how

Technology Academy

Prozessberatung und Know-how



Nur durch den regelmäßigen Wissens- und Erfahrungsaustausch mit Kunden und Fachkollegen können neue Ideen entwickelt werden. Rehm bietet Ihnen ein Forum. Im Rahmen unserer Technology Academy können Sie an Seminaren und Workshops zu interessanten Themen aus der Elektronikbranche teilnehmen. Wir veranstalten verschiedene Trainings zum technologischen Hintergrund unserer Systeme, zu deren Anwendung und beraten Sie umfassend zu allen Prozessen.

Anwendertraining – Einzel- oder Gruppentraining zur Anlagentechnik und Bedienung

Prozessberatung – Individuelle Beratung zur Profilierung, Anlagenkonfiguration und Fehleranalyse

Schulungen | Seminare – Theoretische Grundlagen und Workshops zur Löttechnik, Vakuumtechnologie und Schutzlackbeschichtung

Gerne kommen unsere Referenten aber auch in Ihr Unternehmen und halten Schulungen zu Ihrem speziellen Themenbereich ab, beispielsweise zur Systemtechnik oder Anlagenbedienung.

Bei Interesse wenden Sie sich bitte an

info@rehm-group.com.



VORTEILE UNSERER TRAININGS

- › **Know-how in Anlagentechnik, Bedienung, Wartung und Prozesstechnologie**
- › **Höhere Produktivität durch qualifizierte Mitarbeiter**
- › **Umfangreiches Schulungsprogramm**
- › **Individuelle Seminare und Workshops**
- › **Inhouse-Schulungen**

Service vor Ort

Wir sind weltweit für Sie da.

Der Qualitätsanspruch unserer Systeme basiert auf höchstem Niveau. Diesen Anspruch möchten wir auch bei unseren Serviceleistungen erfüllen. Von Blaubeuren über Georgia und Příbor bis Szendehely oder von Dongguan bis Guadalajara – wir unterstützen Sie in allen Fragen rund um Sales und Service. Und das weltweit!

Sie benötigen eine spezielle Beratung zu unseren Anlagen, eine Montage oder ein Ersatzteil? Für uns endet die Verantwortung nicht mit dem Verkauf! Wir sind mit unseren Kunden und Lieferanten auch nach der Investition in ein Rehm-System in intensivem Kontakt und jederzeit um kurze Reaktionszeiten bemüht. Liefertermine, Montagen und Serviceinspektionen sind für uns fest gesetzt. Und auch bei Anwendungsfragen ist unser Service rund um die Uhr für Sie erreichbar – damit Ihre Produktion reibungslos läuft.

IHR ANSPRECHPARTNER IM SERVICE

Service-Center:

Mo - Do 07:00 – 16:30 Uhr
Fr 07:00 – 12:15 Uhr

service@rehm-group.com

24h-Service-Hotline:

Deutschland +49 (0) 7344 - 9606 511
China +86 769 8328 0260



24 Stunden
erreichbar



THERMAL SYSTEMS



- Standort
- Produktionsstandort
- Vertretung

Rehm Worldwide

Als führender Hersteller von innovativen thermischen Systemlösungen haben wir Kunden auf allen Kontinenten. Mit eigenen Standorten in Europa, Amerika und Asien sowie 27 Vertretungen in 24 Ländern können wir die internationalen Märkte schnell bedienen.



Rehm Thermal Systems GmbH | Leinenstrasse 7 | 89143 Blaubeuren, Germany
T +49 73 44 - 96 06 0 | F +49 73 44 - 96 06 525 | info@rehm-group.com | www.rehm-group.com

