



KDA DURCHLAUFANLAGE

KOMPAKTE REINIGUNGSANLAGE FÜR WASSERBASIERTE MEDIEN

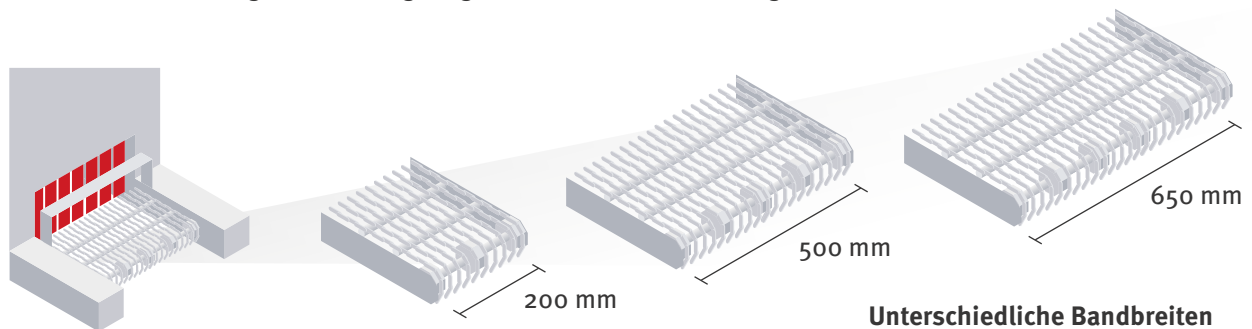


**ROBUST UND
INDIVIDUELL**

ROBUST UND INDIVIDUELL

Die kompakten Durchlaufanlagen KDA ermöglichen einen hohen Durchsatz und überzeugen durch ihre ausgezeichneten Reinigungs- und Trocknungsergebnisse.

Sie sind für die Reinigung vielfältiger Teile mit unterschiedlichen Geometrien und Größen geeignet. Eine hohe Zuverlässigkeit und Langlebigkeit zeichnen unsere Anlagen aus.



Mit den unterschiedlichen Bandbreiten (200/500/650 mm) und den vielfältigen Ausstattungsvarianten können vielfältige Reinigungsaufgaben perfekt realisiert werden.

Die technische Sauberkeit wird mit wasserbasierten Medien im leicht sauren, neutralen oder alkalischen pH-Bereich erreicht.

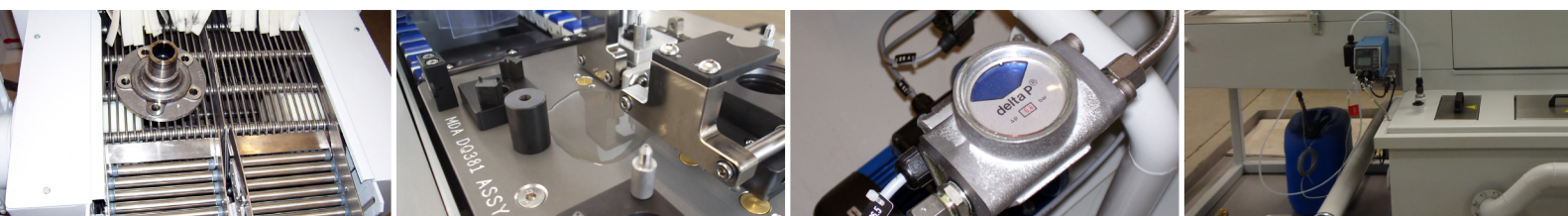
EFFIZIENTE MEDIENPFLEGE

Die Medienpflege wird bedarfsbezogen auf den individuellen Anwendungsfall ausgelegt.

Die Durchlauf-Reinigungsanlagen sind standardmäßig mit Korbfiltern (mit Edelstahlsieb) ausgestattet. Durch diese fließt das Reinigungsmedium zurück in die Medientanks. Optional sind ebenso Beutelfilter oder Magnetkerzen für die Filter erhältlich, welche die Filterstandzeit erheblich verlängern.

Optional erhältliche Badpflege-Einheiten können die Standzeit der Reinigungsmedien entscheidend verlängern. Das vermeidet Wartungsarbeiten, reduziert Kosten und erhöht die Verfügbarkeit.

- + Vorbereitet zum Anschließen von Laugenentöler, Separatoren, Mikro- und Ultrafiltration
- + Die Steuerung des optionalen Laugenentölers ist integriert



FUNKTIONELLE ZONEN

Die bewährte Verfahrenstechnik nutzt die vielseitige Funktionalität der kompakt gebauten Kammern.

- + Hohe technische Sauberkeit durch Spritzreinigung
- + Die speziellen Spritzdüsen können flexibel an die Teilegeometrie angepasst werden
- + Der Spritzdruck oben und unten ist unabhängig voneinander regelbar



WASCHEN

- + Wässriges Reinigungsmedium
- + Verschiedene Düsen optional wählbar

- + Entfernen von Verschmutzung



SPÜLEN

- + Verschiedene Düsen optional wählbar

- + Entfernen von Rückständen und Reinigungsmedien



NEUTRAL

- + Blasdüsenhöhe oben variabel einstellbar

- + Verschleppung des Reinigungsmediums reduzieren
- + Abtropfen; Energiebedarf für Trocknung reduzieren



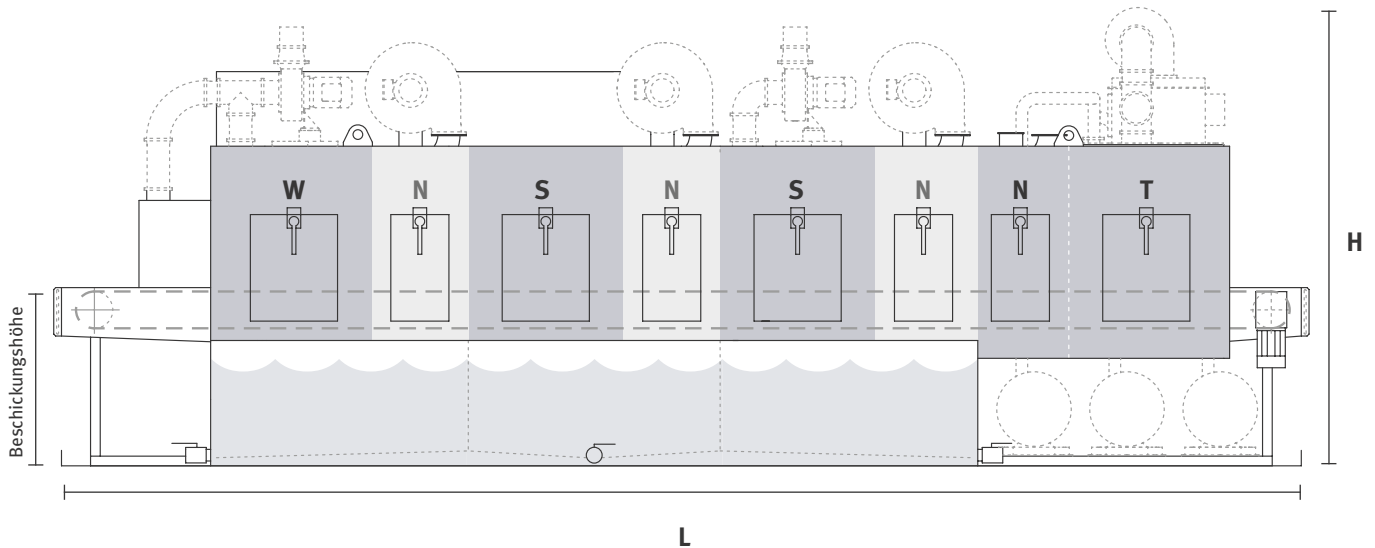
TROCKNEN

- + Optional mit Seitenkanalverdichter oder Druckluft
- + Abblasen und Trocknen mit Heißluft

- + Optimale Trocknung der Werkstücke

TECHNISCHE DETAILS

WSSNT-Konfiguration

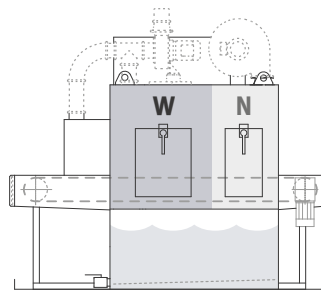


Erläuterung der Zonen

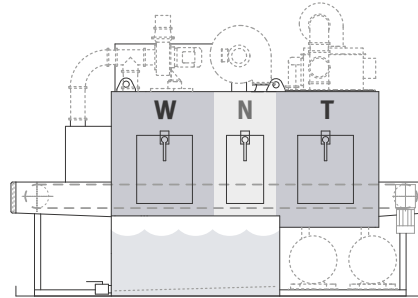
W= Waschen N= Neutral S= Spülen T= Trocknen

Transport / Warenträger	KDA 20			
Bandbreite	200 mm			
Durchlasshöhe	300 mm			
Bandbelastung, max.	40 kg/m*			
Beschickungshöhe	900 mm			
Bandgeschwindigkeit	0,4 – 2,8 m/min **			
Leistungsdaten	W	WT	WSNT	WSST
Heizleistung Bäder	24 kW	24 kW	42 kW (24 + 18)	66 kW (24+18+24)
Heizleistung Trockenzone (Option)	–	10 kW		
Volumenstrom Reinigen (Druck)	160 l/min (2,0 bar)			
Volumen Reinigungsbad	300 l	300 l	300 l	300 l
Volumen Spülbad 1 (Spülbad 2)	–	–	340 l	330 (350) l
Anlagen-Außenmaße	W	WT	WSNT	WSST
Länge L	2,5 m	3,3 m	5,1 m	5,9 m
Breite B	1,7 m	1,7 m	1,7 m	1,7 m
Höhe H	2,3 m	2,3 m	2,3 m	2,3 m

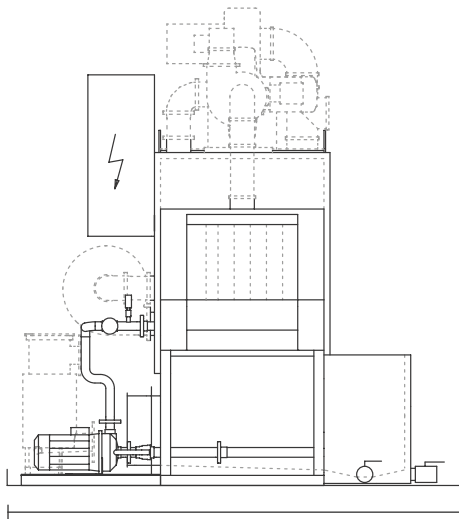
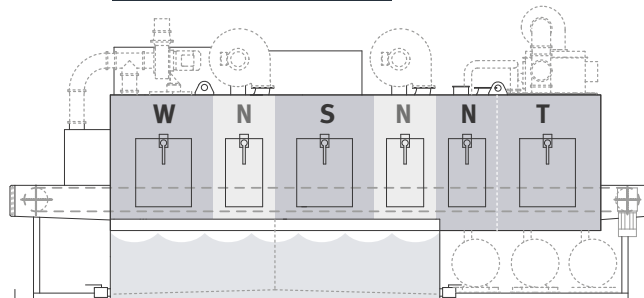
W-Konfiguration



WT-Konfiguration



WSNT-Konfiguration



B

KDA 50				KDA 65		
500 mm				650 mm		
300 mm				400 mm		
40 kg/m*				40 kg/m*		
900 mm				1.000 mm		
0,4 – 2,8 m/min **				0,4 – 2,8 m/min **		
W	WT	WSNT	WSSNT	WT	WSNT	WSSNT
42 kW	42 kW	78 kW (36 + 42)	108 kW (36 + 30 + 42)	36 kW	78 kW (36 + 42)	108 kW (36 + 30 + 42)
18 kW				20 kW		
280 l/min (1,8 bar)				520 l/min (2,0 bar)		
515 l	515 l	455 l	455 l	530 l	530 l	510 l
-	-	515 l	500 (515) l	-	575 l	550 (570) l
W	WT	WSNT	WSSNT	WT	WSNT	WSSNT
2,5 m	3,3 m	5,1 m	6,4 m	3,4 m	5,4 m	6,8 m
2,1 m	2,1 m	2,1 m	2,1 m	2,4 m	2,4 m	2,4 m
2,3 m	2,3 m	2,3 m	2,3 m	2,6 m	2,6 m	2,6 m

* höhere Gewichte auf Anfrage

** optional Reduktion bis 0,12 m / min oder Erhöhung bis 7 m / min möglich

*** hinter jeder Wasch- und Spülzone befindet sich stets eine Neutralzone. Damit wird Verschleppung reduziert.

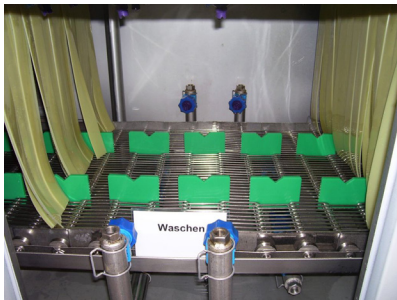
Alle Angaben sind ca. Werte - Änderungen und Irrtümer vorbehalten

FLEXIBLE TRANSPORTBANDGESTALTUNG

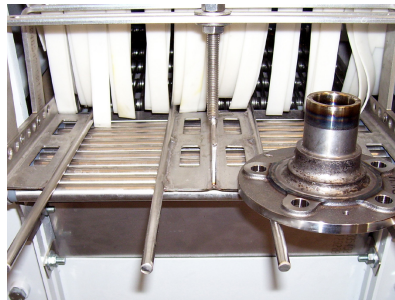
In einer KDA können Bauteile mit verschiedensten Geometrien und Abmessungen gereinigt werden. Diese hohe Flexibilität wird unter anderem durch die kundenspezifische Anpassung des Transportbandes erreicht.

Die Einbindung der kompakten Durchlaufanlagen KDA im verketteten Betrieb wird durch ein Übergabeblech oder Rollen ermöglicht. Eine Be- und Entladung mit Roboter kann bei Bedarf realisiert werden.

Nachfolgend werden einige Beispiele für solche Transportbänder vorgestellt.
(Weitere Varianten auf Anfrage)



Prismenführung



Rundstabaufgabe



zweispurige Bandführung

Drahtösen-Gliederband (Standard)

Auf dem robusten und langlebigen Drahtösen-Gliederband können Bauteile von unterschiedlicher Geometrie, Stückzahl und Gewicht in einer beliebigen Reihenfolge transportiert werden.

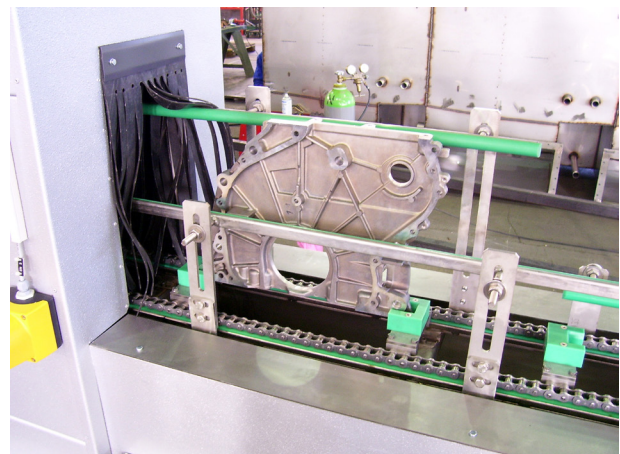
Unterschiedliche Spaltweiten, Führungen, Mittel-laschen und Prismenauflagen ermöglichen ein direktes Positionieren auf dem Transportband.
(Weitere Varianten auf Anfrage)



Kettentransportband

Mit einem Kettentransportband können sowohl Reinigungskörbe mit Schüttgut als auch kundenspezifische Warenträger und Aufnahmen sicher durch die Reinigungsanlage transportiert werden.

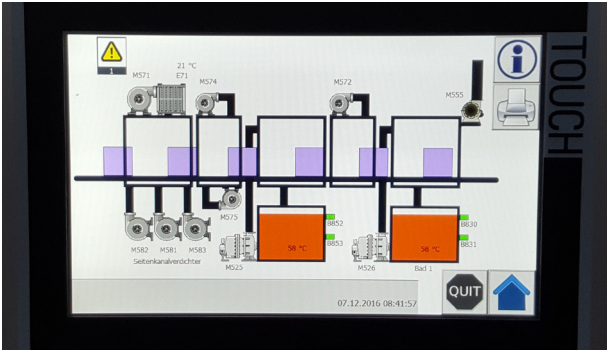
Wir bieten auf Wunsch auch einen Rücktransport der Warenträger zur Aufgabeposition an.



SICHERE PROZESSFÜHRUNG

Die moderne SPS Steuerung der Anlage koordiniert die Funktionen der einzelnen Aggregate und überwacht die Prozesse.

- + Die intuitive Bedienung erfolgt über ein modernes Farbdisplay mit Touch-Funktion.
- + Die Wochenschaltuhr stellt die Betriebsbereitschaft sicher
- + Ein Signalaustausch zur Verkettung mit externen Aggregaten ist möglich
- + Optional wird der Filterdruck überwacht



Prozessvisualisierung



Display am Schwenkarm (optional erhältlich)

ZUVERLÄSSIGE TROCKNUNG

Mit einer optimalen Luftführung werden Werkstücke prozesssicher getrocknet.

- + Der starke Absaugventilator evakuiert die Dampfschwaden
- + Die Luftführung kann vielfältig an die Teilegeometrie angepasst werden
- + Die optionale Heißluft-Heizung in der Trockenzone arbeitet mit Umluft und bei Bedarf mit individuell einstellbarem Frischluftanteil
- + Optionale Seitenkanal-Verdichter zum Abblasen von Restfeuchte in Vertiefungen und komplex geformten Bauteilen
- + Sensorgesteuertes Druckluft-Abblasen optional erhältlich



Ölabscheider UNI – separiert aufschwimmende Öle und Fette



Lufterhitzer mit Blasdüsen – trocknet das Werkstück



Wassergekühlter Schwadenkondensator (Option) – Absaugung und Kondensierung der Dampfschwaden



Seitenkanalverdichter (Option) – optimierte Trocknungsergebnisse

KOMPETENZ-ZENTRUM

FÜR DIE TECHNISCHE SAUBERKEIT VON BAUTEILEN

Mehr als **15 Testanlagen** stehen auf über 1.100 Quadratmetern Fläche bereit, um gemeinsam mit den Pero-Ingenieuren das optimale Reinigungsverfahren für den eigenen Betrieb zu entwickeln.

Reinigungsverfahren mit

Wasserbasierten Medien

- + Chargenanlagen für Warenträger-Größen bis 660 x 480 x 300 mm
- + Durchlauf-Reinigungsanlage
- + Reinigungsanlagen für große Bauteile bis ca. 2.100 mm Breite und 1.500 kg Gewicht

Lösemitteln

- + Unterschiedliche Medien vergleichen
- + Alternative Reinigungsverfahren austesten
- + Die zweckmäßige Teile-Handhabung sehen

0004106*V03

STARKE LEISTUNGEN NUTZEN

- + Kostenfreie Reinigungstests an original verschmutzten Teilen inklusive Dokumentation
- + Auswertungen und Sauberkeits-Analysen gemäß VDA 19 **im eigenen Labor**
- + Erkenntnisse für den eigenen Betrieb mitnehmen

Noch bevor über die Investition entschieden wird, kann bereits die Wirtschaftlichkeit des künftigen Prozesses bewertet werden. Die definierte technische Sauberkeit der Bauteile wird prozesssicher erreicht.

PERO AG
Hunnenstraße 18
D-86343 Königsbrunn

Fon: +49 (0)8231 6011-0
Fax: +49 (0)8231 6011-810
pero.info@pero.ag
www.pero.ag

