

ENERGIESPAREND TROCKNEN.

ENTSORGUNGSKOSTEN SPAREN DURCH SCHLAMMTROCKNUNG.

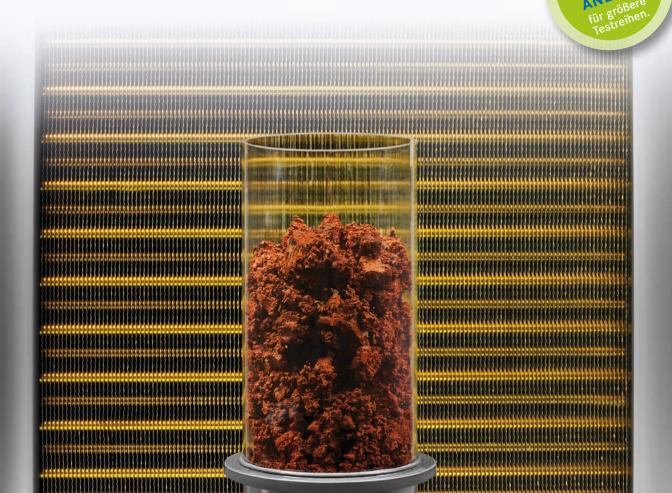


WENIGER GEWICHT, WENIGER VOLUMEN, WENIGER KOSTEN

- > Gewichts- und Volumenreduktion des Schlammes um bis zu 60%
- > Senkung der Entsorgungskosten um bis zu 60%, mitunter Einstufung in eine günstigere Klassifizierung.
- > Trocknung im Niedertemperaturbereich zwischen 20°C und 50°C
- > Hohe Effizienz durch Luftentfeuchtung mittels Wärmepumpentechnik
- > Sichere und homogene Trocknung
- > Energie- und Kosteneinsparung durch perfekt kombinierte Luftaufbereitung und Luftführung
- > Trocknung im geschlossenen System ohne Abluft.
- > Hohe Wertbeständigkeit der Anlagen
- > Kurze Amortisationszeiten
- > Einzelne Rohstoffe des Schlammes können durch Trocknung wieder verwertet werden

MIT TROCKNUNGSVERSUCHEN ZUM ERFOLG

Trocknungsversuche in unserem Technikum sind eine sinnvolle Vorgehensweise, um die für eine erfolgreiche Trocknung relevanten Parameter zu ermitteln. Wir testen Ihr Produkt hinsichtlich Temperatur, Feuchte, Zeit, Luftgeschwindigkeit und Luftvolumenstrom. Diese Ergebnisse bilden dann die Grundlage für die weitere Konzeption. Dabei schöpfen wir Lösungsansätze aus Hunderten von Projekten unterschiedlichster Bereiche.



DRYMEX® - STANDARDTROCKNUNG M-LINE TROCKNER

Die M-Linie besteht aus standardisierten Schlammtrocknern mit genormten Containergrößen. Mit unserer ausgefeilten Kombination aus leistungsstarker Entfeuchtung und gezielter Luftführung erreichen wir konstante und reproduzierbare Ergebnisse bei jeder Chargengröße.

Der Trocknungsprozess ist durch die Trocknung im geschlossenen System von äußeren klimatischen Faktoren gänzlich unabhängig.

Die Anlagen werden vollautomatisch über eine elektronische Luftfeuchtemessung gesteuert. Nach dem Erreichen des gewünschten Trocknungsgrades schaltet sich der Trockner selbsttätig ab.



Drymex® Module	Wasserentzugsleistung I/24h	Nutzvolumen Container
M1	50	0,12 m ³
M2	125	0,25 m³
M3	250	0,5 m³
M4	500	1,0 m³
M5	770	1,5 m³
A 1.11		

Ausstattung:

- Isolierter Trockenschrank
- Wärmepumpe
- Automatische Abschaltung bei erreichtem Trockengrad
- Luftkühler: Kernrohre aus Edelstahl
- Lamellen aus Aluminium mit Epoxidharz-Beschichtung
- Schrankboden, Luftkanal und Schlammcontainer aus Edelstahl 1.4301
- Rahmen: Aluminium pulverbeschichtet
- Gehäuse: Aluminium eloxiert
- Zwei Schlammcontainer zur Entleerung mittels Drehgabelstapler

Optionen

- Kippvorrichtung für Schlammcontainer
- Volumenstromregelung für optimale Entfeuchtungsleistung: dies ist sinnvoll bei stark variierenden Füllhöhen oder bei der Trocknung verschiedener Schlammarten, die sich in puncto Durchlüftbarkeit stark unterscheiden



DRYMEX® - INDIVIDUELLE LÖSUNGEN S-LINE TROCKNUNGSANLAGEN

Maßgeschneiderte, modulare Trocknungs-

anlagen werden an Ihre speziellen Anforderungen angepasst. Dabei werden selbstverständlich auch räumliche Gegebenheiten berücksichtigt. Im Gegensatz zu den Standardtrocknern werden bei den Sonderanlagen in der Regel das Entfeuchtungsmodul und der Trockenbehälter voneinander getrennt aufgestellt. Um beste Trocknungsergebnisse und eine hohe Prozesssicherheit zu erzielen, ist auch bei diesen Anlagen eine perfekte Kombination aus effizienter Entfeuchtung und individueller Luftführung Voraussetzung. Der Trockenbehälter, in der Regel ein Container, wird so konstruiert, dass die Durchlüftbarkeit des vorent-



Selbstverständlich realisieren wir auch andere Anlagen für die Trocknung Ihrer Schlämme, z.B. eine sog. Unterdeckenkonstruktion, wenn Ihre Kammerfilterpresse erhöht oder im ersten Stock Ihres Gebäudes stehen sollte. Auch kontinuierliche Lösungen sind möglich. Sprechen Sie uns an!

Drymex® Module	Wasserentzugsleistung I/24h
S1	50
S2	125
S3	250
S4	500
S5	770
S6	1200
S7	2400
S8	3600
S9	4800
S10	6000

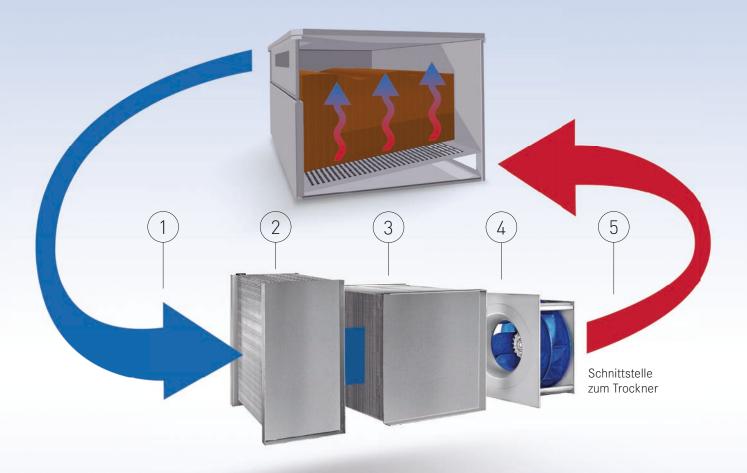
Nutzvolumen Container: von ca. 5 - 23 m³

Ausstattung:

- Luftkühler: Kernrohre aus Edelstahl
- Lamellen aus Aluminium mit Epoxidharz-Beschichtung
- Vollautomatische Feuchtigkeitsmessung und Abschaltautomatik
- Modelle S1 S7: Gehäuse aus Aluminium eloxiert und Rahmen aus Aluminium pulverbeschichtet
- Modelle S8 S10: Gehäuse und Rahmen aus Edelstahl 1.4301



HARTER DRYMEX® - DAS VERFAHREN



Mit den energiesparenden Trocknungsanlagen von Harter wird schnell und sicher getrocknet.

- 1 Schnittstelle Drymex® Entfeuchtungstechnologie / Trockenbehälter: feuchte Luft wird aus dem Trockenraum ab- und der Luftentfeuchtung zugeführt.
- 2 Die Feuchtigkeit schlägt sich auf den Lamellen des Luftkühlers nieder und läuft über die Ablaufwanne und den Kondensatablauf aus der Trocknungsanlage.
- 3 Der Lufterhitzer erwärmt die Luft auf die geforderte Prozesstemperatur.
- 4 Der Prozessluftventilator sorgt für den notwendigen Luftaustausch zwischen Drymex® - Entfeuchtungstechnologie und Trockenraum.
- 5 Jetzt wird die trockene, ungesättigte Luft in den Trockenraum geführt.

Somit ist der Kreislauf geschlossen.

Drymex® - Trocknungssysteme eignen sich für vorentwässerte wasserhaltige Schlämme und Substrate.

- > Metallhydroxidschlamm
- > Lackschlamm
- > Schleifschlamm
- > Klärschlamm
- > wässrige Pressabfälle
- > Granulate und vieles mehr





Vor der Trocknung

Nach der Trocknung



ORDENTLICH TROCKNEN. ORDENTLICH SPAREN.

DURCH UNSERE EFFIZIENTE TROCKNUNG SPAREN SIE KOSTEN IN DOPPELTER HINSICHT: SIE OPTIMIEREN IHREN PROZESS UND ENTLASTEN IHR BUDGET.

ZUSÄTZLICHE NUTZEN GEWINNEN SIE DURCH GÜNSTIGERE KLASSIFIZIERUNGEN UND RECYCLING WERTVOLLER ROHSTOFFE.

Gerne bringen wir unsere guten Ideen bei Ihnen ein.

Sprechen Sie uns an.

HARTER GmbH Harbatshofen 50 D-88167 Stiefenhofen

Fon +49 (0) 8383/9223-0 Fax +49 (0) 8383/9223-22

info@harter-gmbh.de www.harter-gmbh.de

