

Übersicht für das Schweißen relevanter Arbeitsplatzgrenzwerte und Beurteilungsmaßstäbe

Stoff	Grenzwert	Überschreitungs- faktor	Quelle
Allgemeiner Staubgrenzwert	AGW 1,25 mg/m ³ (A)	8	TRGS 900
	Dichte 2,5 g/cm ³ AGW 10 mg/m ³ (E)	2	
Arsenverbindungen, als Carc. 1A oder 1B eingestuft	TK 8,3 µg/m ³ (E) AK 0,8 µg/m ³ (E)	8	TRGS 910
Cadmium und seine anorganischen Verbindungen , als Carc. 1A oder 1B eingestuft	TK 1,0 µg/m ³ (E) AK 0,16 µg/m ³ (A)	8	TRGS 910
Chrom(VI)- Verbindungen	BM 1,0 µg/m ³ (E)	8	TRGS 910
Cobaltmetall	TK 5,0 µg/m ³ (A) AK 0,5 µg/m ³ (A)	8	TRGS 910
Nickelverbindungen, als Carc. 1A oder 1B eingestuft	TK 6,0 µg/m ³ (A) AK 6,0 µg/m ³ (A)	8	TRGS 910
Nickelmetall und Nickelverbindungen	AGW 30 µg/m ³ (E)	8	TRGS 900
Mangan und seine anorganische Verbindungen	AGW 0,2 mg/m ³ (E) AGW 0,02 mg/m ³ (A)	8	TRGS 900
Stickstoff(II)-oxid	AGW 2,5 mg/m ³	2	TRGS 900
Stickstoff(IV)-oxid	AGW 0,95 mg/m ³	2	TRGS 900
Fluoride	AGW 1,0 mg/m ³	4	TRGS 900
Kohlenstoffmonoxid	AGW 35 mg/m ³	2	TRGS 900

Erläuterungen:

TK: Toleranzkonzentration

AK: Akzeptanzkonzentration

AGW: Arbeitsplatzgrenzwert

BM: Beurteilungsmaßstab, risikobasiert

(A): alveolengängige Fraktion

(E): Einatembare Fraktion