

THERMAL SYSTEMS

IDEEN

KNOW-HOW

QUALITÄT

Innovations made by Rehm.



www.rehm-group.com

Impressum

Rehm Thermal Systems GmbH

Leinenstraße 7

89143 Blaubeuren-Seissen

T +49 7344 - 96 06 0 | F +49 7344 - 96 06 525

info@rehm-group.com | www.rehm-group.com

NEED

WORLD-WIDE

TOTAL





Ihre Vision ist unsere Mission! Erfolg für unsere Kunden

Mit mehr als 25 Jahren Branchenerfahrung blickt Rehm Thermal Systems auf eine rasante, positive Unternehmensentwicklung zurück. Überzeugende Anlageninnovationen, langjährige Kunden- und Lieferantenkontakte, ein klares Statement, wenn es um Ressourcenmanagement und eine energieeffiziente Fertigung geht sowie die stetige Globalisierung sind Faktoren, an denen wir unseren Erfolg auch in Zukunft messen. Aber was zeichnet den Charakter einer Firma aus?

Als mittelständisches, inhabergeführtes Unternehmen legen wir besonderen Fokus auf Kompetenz,

Vielfalt, Präzision und höchste Qualität – Werte, die nicht nur in der Zufriedenheit unserer Kunden, sondern bereits in allen Fertigungsprozessen deutlich werden. Mit unserem Know-how gehören wir heute zu den Technologie- und Innovationsführern und genießen weltweit Anerkennung. Durch Produktionsstandorte in Deutschland und China sowie Niederlassungen und Vertretungen rund um den Globus, können wir die internationalen Märkte schnell bedienen und bieten exzellenten Service vor Ort. Sprechen Sie uns an, wir beraten Sie gerne!

Johannes Rehm
Geschäftsführer

Das machen wir

Innovative Produkte von Rehm

Rehm Thermal Systems mit Hauptfirmensitz im schwäbischen Blaubeuren ist Spezialist für thermische Systemlösungen und produziert innovatives Fertigungsequipment für die Elektronik- und Solarindustrie.

Für unsere Kunden realisieren wir maßgeschneiderte Applikationen rund um das Löten, Beschichten, Testen und Aushärten von Baugruppen. Mit einem umfangreichen Produktportfolio, darunter Reflow-Lötsysteme mit Konvektion, Kondensation und Vakuum, Beschichtungs- und Trocknungsanlagen, Kalt- und Warmfunktionstestsysteme sowie Anlagen zur Metallisierung von Solarzellen, bieten wir Fertigungslösungen für vielseitige Anwendungsbereiche. Unsere

Prozesse arbeiten mit Temperaturen von -55 °C bis 1200 °C . Vor allem mit der Realisierung von individuellen Sonderanlagen, die speziell auf Kundenwünsche abgestimmt sind, hat sich Rehm auch international einen Namen gemacht. Dabei ist uns die eigene Fertigung und fachgerechte Montage besonders wichtig. Wir produzieren alles aus einer Hand – von Stahlblech und mechanischen wie elektronischen Elementen bis zur fertigen Anlage.

Durch intensive Entwicklungsarbeit und Kooperationen mit Hochschulen und renommierten Forschungsinstituten bewegen wir uns immer am Puls der Zeit und entwickeln neue, innovative Lösungen für eine zuverlässige und stabile Elektronikfertigung.



Konvektionslöten

VisionXP+ Vac

Für exzellente Ergebnisse: Konvektionslöten mit Vakuum für Voidraten von unter 2 %

VisionXP+

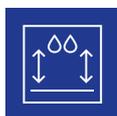
„Best-in-Class“-System für die High-End-Serienfertigung

VisionXS

Flexibles System für Midrange-Serienproduktionen

VisionXC

Kompaktes System für kleine und mittlere Losgrößen



Kondensationslöten

CondensoX-Line

Allround-Talent für das Inline-Kondensationslöten mit Vakuum

CondensoXP/HS

Ein- oder zweiachsige Beladung für den hohen Durchsatz im High-Speed-Bereich

CondensoXM

Vielseitige Anlage mit verlängerter Transportachse für einen flexiblen Workflow

CondensoXS

Große Leistung auf kleinstem Raum mit 25 % weniger Footprint

CondensoXC

Zuverlässige Kondensationslötprozesse mit und ohne Vakuum



Kontaktlöten

Nexus

Kontaktlötanlage für lunker- und flussmittelfreies Löten bis 450 °C mit verschiedenen Prozessgasen



Prüfen | Testen

Securo Plus

Warmfunktionstestsystem für Temperaturbereiche von $+80\text{ °C}$ bis $+120\text{ °C}$

Securo Minus

Kaltfunktionstestsystem für Temperaturbereiche bis -55 °C



Trocknen | Aushärten

RDS

Aushärtung von Klebern, Lacken (u.a. für Schutzbeschichtungen), Gießharzen, Vergussmassen, Silikongelen etc.

RVDS

Vertikales Transport- und Trocknungsprinzip bei minimalem Platzbedarf

RDS UV

Kompaktes System für die Aushärtung von UV-Anwendungen

RDS Magazintrockner

Neues Verfahren für elektronische Komponenten im Hochleistungsbereich



Coating

ProtectoXP

Sicherer Schutz für Elektronik durch hochselektives Conformal Coating bei maximaler Flexibilität

ProtectoXC

Zuverlässiges Beschichten – auch bei kleinen Fertigungsumgebungen und geringen Losgrößen



Sonderanlagen

RSS

Individuelle Systemlösungen, maßgeschneidert und angepasst an Ihre Produktionslandschaft



Solar Equipment

RFS

Hervorragende Wärmeleistung für die hochwertige Metallisierung von Solarzellen

RDS Solar

Vielfältige Produktionslayouts für Trocknungsprozesse in der Solarzellenfertigung

Spezialist in vielfältigen Branchen

Industrie- und Anwendungsbereiche

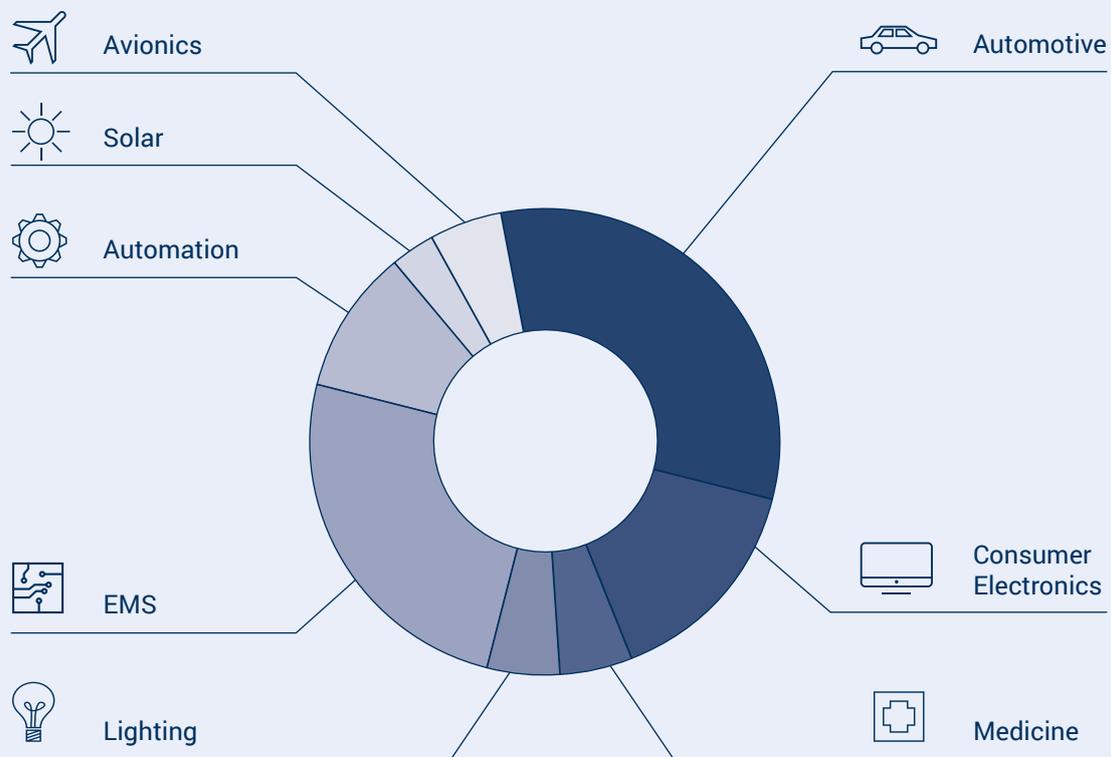
Wer täglich auf's Neue perfekte Ergebnisse erzielen möchte, muss sich in den Branchen seiner Kunden besonders gut auskennen. Rehm ist seit der Firmengründung im Jahr 1990 in zahlreichen Industriebereichen aktiv.

In der Automobilindustrie, Medizintechnik, Luft- und Raumfahrttechnologie, Consumer Electronics, Lighting, Automation, Testing und Solarbranche kommen die Anlagen von Rehm Thermal Systems zum Einsatz. Viele namhafte

Kunden vertrauen seit Jahren auf unsere innovativen Ideen und sind von der Qualität unserer Produkte überzeugt. Mit mehr als 5500 installierten Systemen weltweit, können wir als zuverlässiger Branchenspezialist individuell auf die Bedürfnisse unserer Kunden eingehen. Viele neue Anlagenkonzepte entstehen in enger Kooperation mit unseren Kunden und Partnern sowie einer stetigen Marktanalyse. Dabei behalten wir immer die aktuellen Entwicklungen der Branche im Blick.

Vom Auto bis zum Smartphone

Rehm Qualität steckt in vielen Produkten



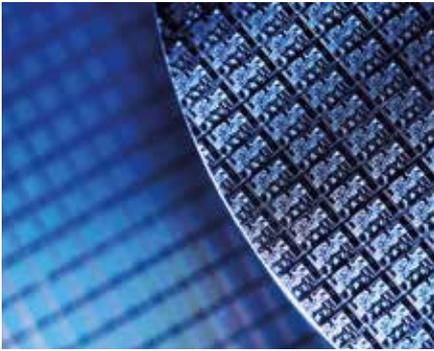
In zahlreichen Branchen zu Hause: Rehm Thermal Systems gehört heute zu den Technologie- und Innovationsführern im Maschinenbau für die wirtschaftliche und moderne Elektronikfertigung.

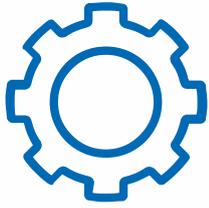
UNTERNEHMEN
Wir über uns
Standorte
Chronik

KNOW-HOW
Forschung & Entwicklung
Konstruktion
Fertigung

PROZESSBERATUNG
Technology Center
Technology Academy
Service

WERTE
Qualität
Nachhaltigkeit
Soziale Verantwortung





»Qualität, Know-how,
Innovationskraft und Kundennähe
machen uns heute zum
Technologieführer in der Branche.«

Johannes Rehm, Geschäftsführer

über die Unternehmensphilosophie



Global Player, international vernetzt

In der Region verwurzelt

Global agieren heißt für Rehm nicht nur mit dem Vertrieb von thermischen Systemen weltweit gut aufgestellt zu sein. Der stetige Ausbau des internationalen Supports ist uns wichtig, damit Kunden von schnellem Service vor Ort profitieren – vor, während und nach der Investition in ein Rehm-System.

Wir kooperieren mit Geschäftspartnern auf allen Kontinenten. Mit Produktionsstandorten in Blaubeuren und Dongguan sowie weiteren Niederlassungen in Ungarn, Tschechien, Russland, China, Mexiko und den USA ist Rehm auch international eine feste Größe und gehört heute zu den Technologieführern in der Herstellung von effizienten Maschinen für die wirtschaftliche Fertigung elektronischer Baugruppen. So ist Rehm immer genau dort vor Ort, wo es aus vertrieblicher und wirtschaftlicher Sicht sinnvoll ist.

Im Jahr 2004 entdeckte Rehm das große Potential des asiatischen Marktes und startete mit einem Joint Venture in Shenzhen und einer Niederlassung in Shanghai mit Verwaltung in Hong Kong. Die Rahmenbedingungen und die Branche entwickelten sich so positiv, dass 2007 ein eigener Fertigungsstandort in Dongguan mit Technology Center in Suzhou gegründet wurde. Im Werk in China fertigt Rehm Systeme speziell für die Anforderungen des asiatischen Marktes. Trotz dieser Expansion setzen wir aber weiterhin auf den Standort Deutschland als Hauptfirmensitz. Seit der Unternehmenserweiterung im Jahr 1993 produziert Rehm im Stammhaus in Blaubeuren auf der schwäbischen Alb. Auch hier wurde in den vergangenen Jahren stetig investiert, zuletzt 2013 in einen Neubau und ein modernes Technology Center. Von Blaubeuren aus werden auch alle internationalen Aktivitäten der 26 Vertretungen in 24 Ländern koordiniert.



1. Atlanta, USA

Bereits 1999 gelang Rehm der Sprung nach Übersee. Rehm USA, mit Sitz in Atlanta, übernimmt den Vertrieb und den Service der Systeme in Nordamerika und Kanada. Die Niederlassung verfügt über ein Demo Center.



2. Szendehegy, Ungarn

Rehm Ungarn ist für den Support unserer Produkte in Ungarn und Rumänien zuständig. 1999 gegründet, sorgt unser Service-Team vor Ort für kurze Reaktionszeiten – egal ob es um eine Schulung in Landessprache oder das passende Ersatzteil geht.



3. Přibor, Tschechien

Unsere Niederlassung in Přibor unterstützt seit 2001 den Support der Rehm-Systeme in Tschechien, der Slowakei und Polen. Neben einer Auswahl an Ersatzteilen, bieten wir Schulungen, Beratungen und Software in Landessprache an.



4. Hong Kong, China

Unsere 2004 gegründete Niederlassung in Hong Kong übernimmt die Verwaltung und kaufmännische Abwicklung aller Prozesse für den Kundenkreis von Rehm Thermal Systems in Asien und ist Ansprechpartner vor Ort.



5. Dongguan, China

Seit 2007 verfügt Rehm über einen zweiten Fertigungsstandort im chinesischen Dongguan. Auf 7000 m² fertigen rund 200 Mitarbeiter bewährte Lötssysteme für den asiatischen Markt. Der Standort verfügt über eine eigene Blechbearbeitung.



6. Shanghai, China

Im ebenfalls 2007 gegründeten Applikations-Center in Suzhou, nahe Shanghai, haben Kunden die Möglichkeit, Systeme und Versuchsequipment zu testen. Unser Team steht gerne für Beratungen und Anlagenschulungen zur Verfügung.



7. Guadalajara, Mexiko

Seit 2014 sind wir auch in Mexiko präsent, weil auch dort ein deutliches Interesse an innovativer Reflow-Löttechnologie besteht. Unsere neuen Räumlichkeiten verfügen über ein Demo Center für Lötversuche und Schulungen sowie ein Ersatzteillager.



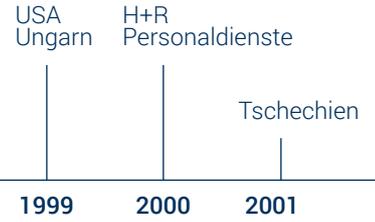
8. Moskau, Russland

Um unser internationales Vertriebsnetz in Russland weiter auszubauen, gründeten wir 2015 eine eigene Niederlassung in Moskau. Unser Team vor Ort ist für Kunden in allen Fragen rund um Sales und Service kompetenter Ansprechpartner.

1990



Rehm Chronik



Immer in Bewegung Unternehmensentwicklung

1. April 1990: Eine innovative Idee, ein Schweißgerät und 45 m² Produktionsfläche – erinnert sich Geschäftsführer Johannes Rehm heute an die Anfänge seiner Firma zurück, ist er begeistert über die Entwicklung, die das Unternehmen bis heute genommen hat. Vor mehr als 25 Jahren wagte er mit Wolfgang Zeifang als ersten Mitarbeiter, der noch heute technischer Betriebsleiter bei Rehm ist, den Schritt in die Selbstständigkeit und gründete Rehm Anlagenbau, jetzt Rehm Thermal Systems.

Anfang der 90er Jahre stand die Reflow-Löttechnik noch am Beginn der Entwicklung. Die Erfolgsidee von Geschäftsführer Johannes Rehm gab der Branche im Jahr 1990 entscheidenden Auftrieb. Er konstruierte kleine Reflow-Lötanlagen, die mit leicht zugänglicher, zu öffnender und gasdichter Prozesskammer besonders stabile Lötprozesse realisierbar

machten. Diese Innovation weckte schnell das Interesse einiger namhafter Kunden und rasch konnte der junge Firmengründer von gewinnbringenden Kooperationen profitieren. Rehm ist seither auf Expansionskurs. Die Entwicklungen des Unternehmens orientierten sich stets am technologischen Fortschritt. Bereits in den Anfängen war Johannes Rehm im Bereich Reflow-Löttechnologie Vorreiter. Der Dialog mit Kunden und Partnern, das Mitwirken an herausfordernden Forschungsprojekten, die Kooperation mit Hochschulen und Instituten und der Grundsatz, gemeinsam technologisch anspruchsvolle Produkte zu entwickeln bei höchsten Qualitätsmaßgaben ist bis heute ein Markenzeichen von Rehm. Das Unternehmen bewegt sich immer am Puls der Zeit, reagiert auf Kundenanforderungen und Marktentwicklungen. Die fortschreitende Globalisierung führte zur weltweiten Ausweitung der Vertriebstätigkeiten und zur Gründung einer weiteren

Rehm BlechTec

Shenzhen
Hong Kong

Dongguan
Shanghai

Gegenwart

Mexiko Russland

2003

2004

2007

2014

2015



1. „Firmengebäude“ in Gamerschwang mit 45 m² Produktionsfläche
2. Die erste Maschine SMS-1000/300
3. J. Rehm & W. Zeifang beim ersten Meeting 1990
4. Erste Kundengespräche
5. Rehm auf der SMT 1992
6. 1993: Neues Firmengebäude in Blaubeuren-Seissen

7. Heutiges Firmengebäude mit ca. 12.800 m² Gesamtfläche
8. „Best-in-Class“-System VisionXP+
9. J. Rehm & W. Zeifang, fester Bestandteil der Geschäftsleitung
10. 500 kreative Köpfe arbeiten heute für Rehm
11. Mit 200 m² Standfläche auf der SMT 2014
12. Rehm Technology Center am Standort Blaubeuren

Produktionsstätte im chinesischen Dongguan. Zur Rehm Group gehören neben Rehm Thermal Systems außerdem die Tochterfirmen Rehm BlechTec, die auf die Verarbeitung von Edelstahl, Aluminium und Stahlblechen spezialisiert ist sowie die H+R Personaldienste. Neben der Erweiterung des Produktportfolios, wächst auch der Personalstamm weiter. Heute arbeiten mehr als 500 kreative Köpfe weltweit für Rehm an den neuesten Innovationen. Erneuerbare Energien, Ressourceneffizienz, die stetige Miniaturisierung der Bauteile und der steigende Einsatz von Elektronik in nahezu allen Lebensbereichen eröffnen den Einstieg in neue, interessante Geschäftsfelder. So investierte Rehm in die Entwicklung von Anlagen zur Solarzellenfertigung, arbeitet an Projekten zur Batterie-Herstellung und nimmt sich dem Thema Schutzbeschichtung von sensiblen elektronischen Baugruppen an. Ebenso stehen innovative Funktionstestsysteme oder neue

Sonderlösungen wie das Reel-to-Reel-Verfahren zur Produktion von LEDs und Wearables im Fokus. Die neuen Produktbereiche sorgen für weiteres Wachstum in alle Richtungen. Bei dieser Expansion mussten sich auch die Räumlichkeiten verändern. Während die erste Lötanlage 1990 noch auf kleinstem Raum gefertigt wurde, steht heute am Hauptsitz in Blaubeuren ein Firmenkomplex mit großzügigen Produktionsflächen sowie Büro- und Sozialräumen. Im hauseigenen Technology Center können unsere Kunden Systeme testen, die Technik dahinter kennenlernen und umfangreiche Lötversuche vornehmen. Die aktive Zusammenarbeit mit Kunden macht den Erfolg von Rehm aus. Aber Erfolg ist mehr als eine messbare Verkaufszahl. Er äußert sich vielmehr in zufriedenen Kunden, motivierten Mitarbeitern, langjährigen Geschäftskontakten und technischem Fortschritt. Diese Werte sind bis heute Basis der Firmenphilosophie von Rehm.



»Bei der Entwicklung unserer Systeme haben wir die aktuellen Markttrends und die Umsetzung eigener kreativer Ideen im Blick!«

Jochen Burkhardt, Entwicklung & Technologie
über den Innovationsanspruch bei Rehm

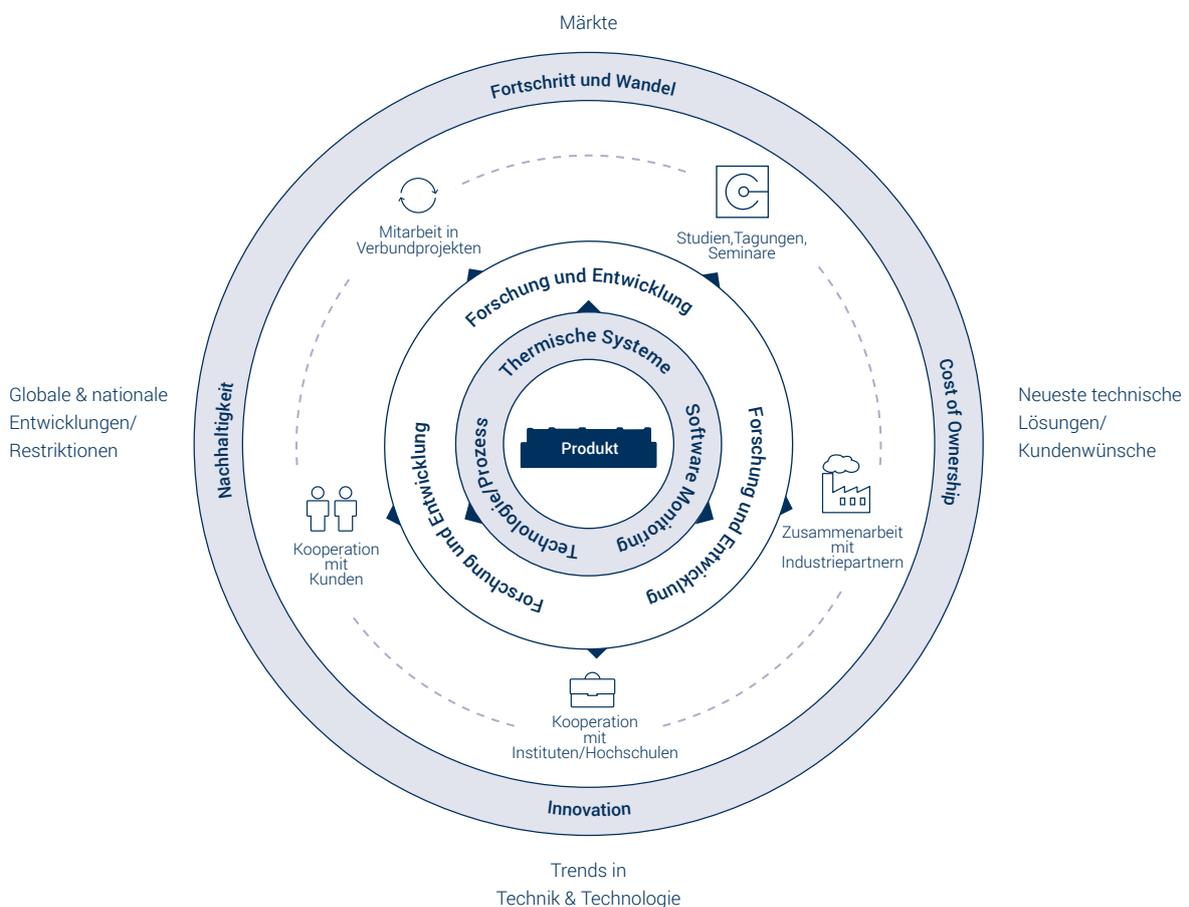


Stillstand ist für uns ein Fremdwort.

Aktive Forschungs- und Entwicklungsarbeit

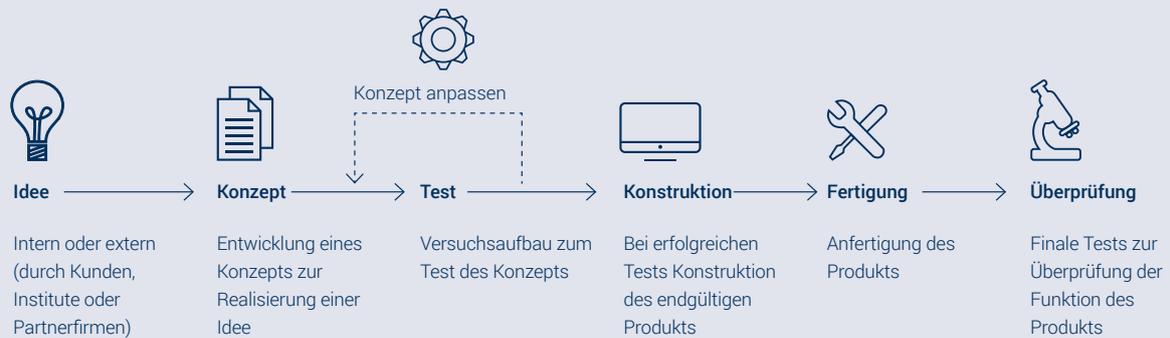
Forschung ist ein fester Bestandteil bei Rehm. Auf der Suche nach zukunftsfähigen Lösungen und neuen Zielmärkten befasst sich unser Team der Forschung und Entwicklung mit Produktoptimierungen und -weiterentwicklungen. Wir erarbeiten gemeinsam mit verschiedenen Wissenschaftseinrichtungen, Hochschulen, Instituten, Kunden und Partnerfirmen zahlreiche Entwicklungsvorhaben.

Dabei sind wir seither unserem Grundsatz treu: innovativ voranzugehen und Neues kreativ umzusetzen. Selbstfinanzierte bilaterale Projekte bilden dabei ebenso den Rahmen unserer Forschungsarbeit wie auch staatlich geförderte Verbundvorhaben. Unsere gute Vernetzung am Markt und in der Forschungslandschaft ermöglicht es uns, Trends zeitnah zu erkennen und gibt uns wichtige Impulse und Ideen für neue Anlagenkonzepte. Hand in Hand mit dem Vertrieb, der Konstruktion, der Produktion und dem Qualitätsmanagement erhalten unsere Kunden bereits in der Entwicklungsphase eine versierte Beratung und können von unserem technologischen Know-how profitieren.





Von der Idee zum Prototyp Entwicklungskonzeption



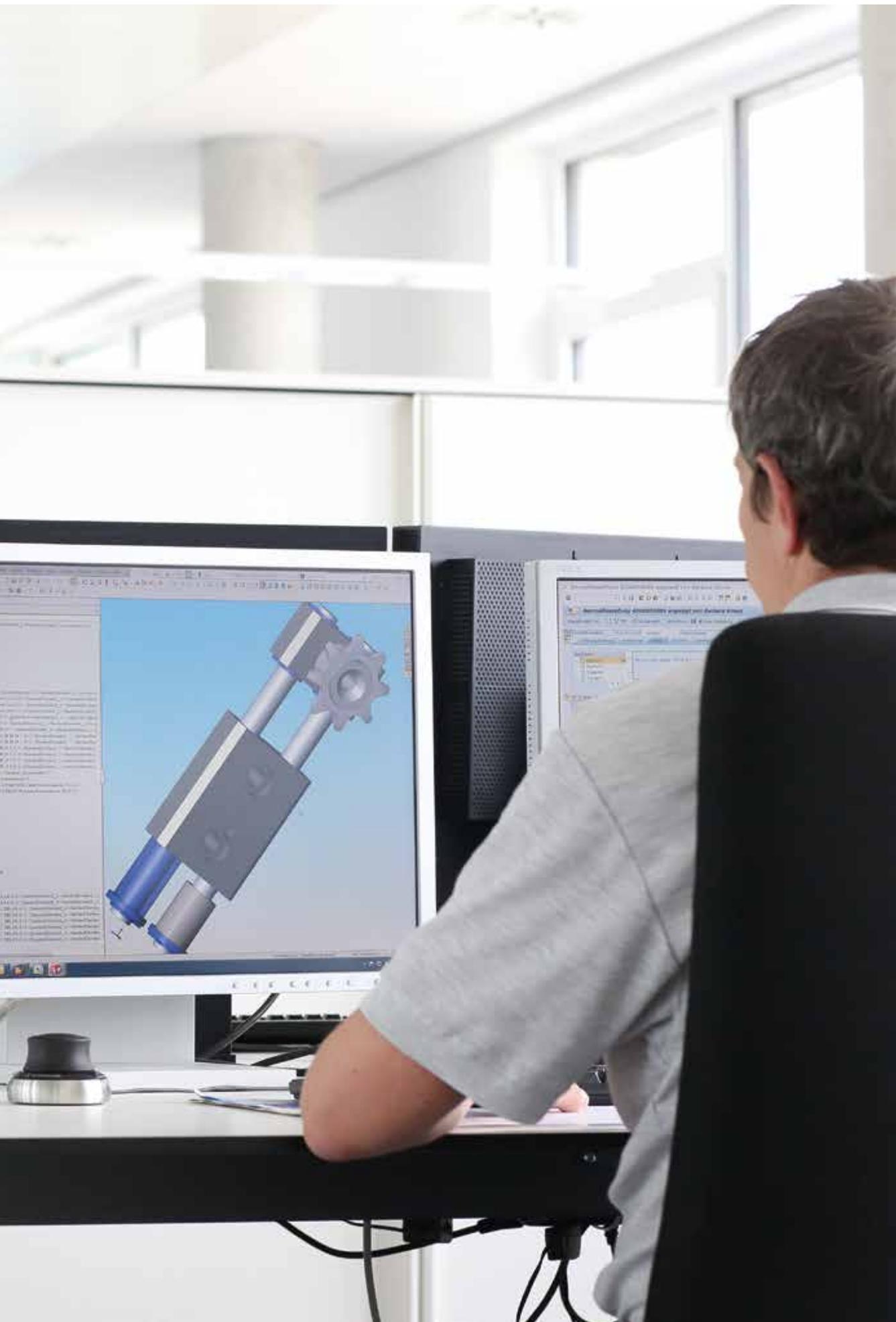
»Mit unserer



langjährigen Erfahrung konstruieren
wir komplexe Projekte – vom
Serienmodell bis zur Sonderanlage.«

Jochen Kuhn, Konstruktionsleiter

über die flexible Maschinenkonfiguration



Ideen Gestalt geben

Maßgeschneiderte Anlagenkonstruktion

In Zusammenarbeit mit der Entwicklungsabteilung erstellen die Konstrukteure von Rehm am PC mechanische Komponenten und Steuerungsteile – kurzum die zentralen Elemente in unseren Anlagen. Mit langjähriger Erfahrung verwirklichen wir komplexe Konstruktionsprojekte. Unser Wissen bringen wir in folgenden Feldern ein:

Anpassungskonstruktion:

Re-Design, Optimierung und Verbesserung bestehender Anlagen, neue Materialien

Variantenkonstruktion:

Modifikation bestehender Anlagentypen nach Kundenvorstellung

Neukonstruktion:

Design von komplett neuen Baureihen

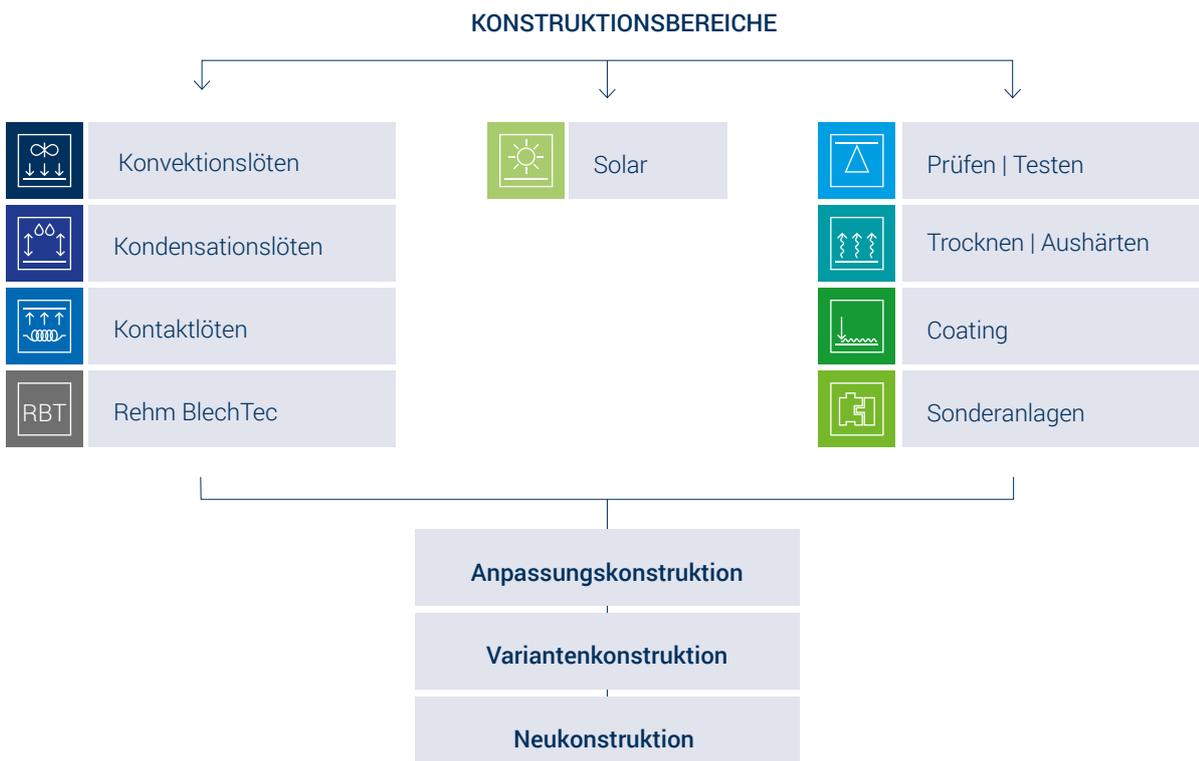
Die Konstrukteure bei Rehm entwerfen mit moderner 3D-CAD-Software die Designvorgaben für die Anlagenkonzeption, den Prototypenbau oder die Serienfertigung.

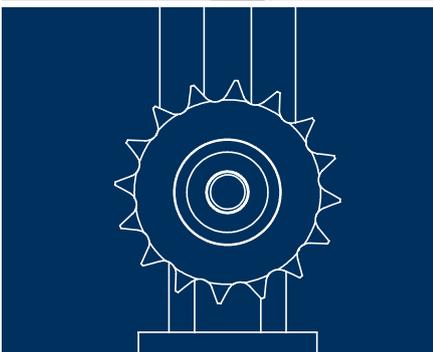
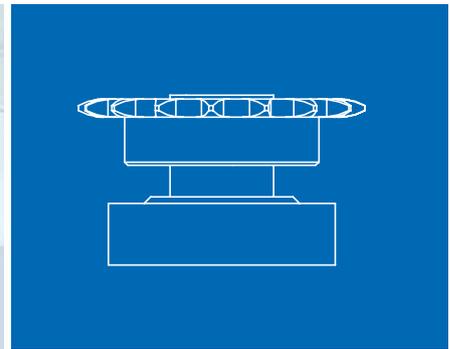
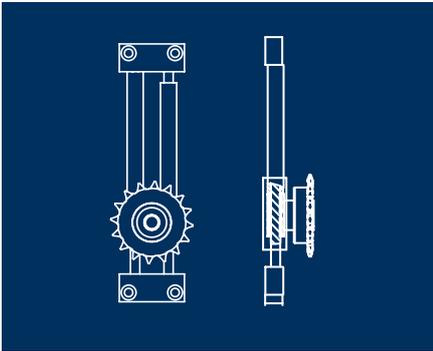
Anhand dieser Konstruktionsmodelle werden unsere Anlagen in der Fertigung gebaut. Bei unserer Arbeit berücksichtigen wir neben höchster Präzision und Detailtreue, auch qualitative Produkt- und Materialvorgaben sowie individuelle Kundenwünsche und -anforderungen.

Neben der mechanischen Konstruktion wird die Umsetzbarkeit und Herstellungsmöglichkeit der Systeme regelmäßig in Kooperation mit unseren Elektrokonstrukteuren, Fertigungsmitarbeitern und Softwareentwicklern besprochen und bewertet. So entstehen Anlagen, die genau auf die Produktionslandschaft unserer Kunden abgestimmt und bis ins kleinste Detail durchdacht sind.

Design in 3D

Rehm Konstruktionsbereiche







**»Ein motiviertes Team,
ein strukturierter Ablauf und ein
perfektes Zusammenspiel machen
eine gute Fertigung aus!«**

Willi Ott, Fertigungsleiter

über den Produktionsalltag bei Rehm



Made by Rehm

Präzise Fertigungsstrategien

Die Systeme von Rehm stehen für Qualität und Präzision. So fertigen wir an unserem Stammsitz in Blaubeuren alles aus einer Hand – von der Verkleidung über elektrische Schaltungen bis zur Montage. Rehm BlechTec stellt mit dem Stahlrahmen das Fundament unserer Anlagen bereit.

Die Konstruktionstechniker von Rehm BlechTec produzieren mittels modernster Maschinen und Verfahrenstechniken viele Metallteile für unsere Anlagen. Verarbeitet werden unter anderem Stahl, Edelstahl oder Aluminium, um den hohen Qualitätsstandards gerecht zu werden und eine lange Lebensdauer der Maschine zu garantieren.

Die Fertigungsbereiche sind bei Rehm auf etwa 3000 m² Produktionsfläche verteilt. Unsere Serienmodelle werden nach dem Lean Management System produziert. Ziel ist es, prozessoptimiert, flexibel und fehlerfrei zu fertigen und so den Produktionsablauf effizient zu gestalten. Aus diesem Grund erfolgt unser Maschinenbau getaktet und mit hoher

Fertigungstiefe. Dies hat den Vorteil, dass die Materialverfügbarkeit besser geplant und Liefertermine bei unseren Kunden zeitnah realisiert werden können. Unsere Mechatroniker, Industriemechaniker und Gas-Wasser-Installateure stellen bereits in der Vormontage alle mechanischen und elektronischen Komponenten für unsere Maschinen bereit. In vier Arbeitstakten werden Heizung, Kühlstrecke, Stickstoffversorgung, Transportsystem, Residue Management, elektronische Steuerungselemente, Software und Verkleidung anschließend in der Anlage verbaut. Mittels dieser Lean-Fertigung realisieren wir schnellere Durchlaufzeiten, können unsere Qualität auf einem bewährten, hohen Level halten und als zuverlässiger Industriepartner kundennah agieren.

Im Sonderanlagenbau bieten wir Kunden spezielle Lösungen für deren Fertigungslandschaft. Hier gehen wir auf individuelle Wünsche oder Anforderungen ein und produzieren maßgeschneiderte Systeme, die so am Markt noch nicht existieren.



GAS/
WASSER



KABELKONFEKTION



HEIZUNG UNTEN



MECHANIK



SCHALTBLECH



RESIDUE
MANAGEMENT

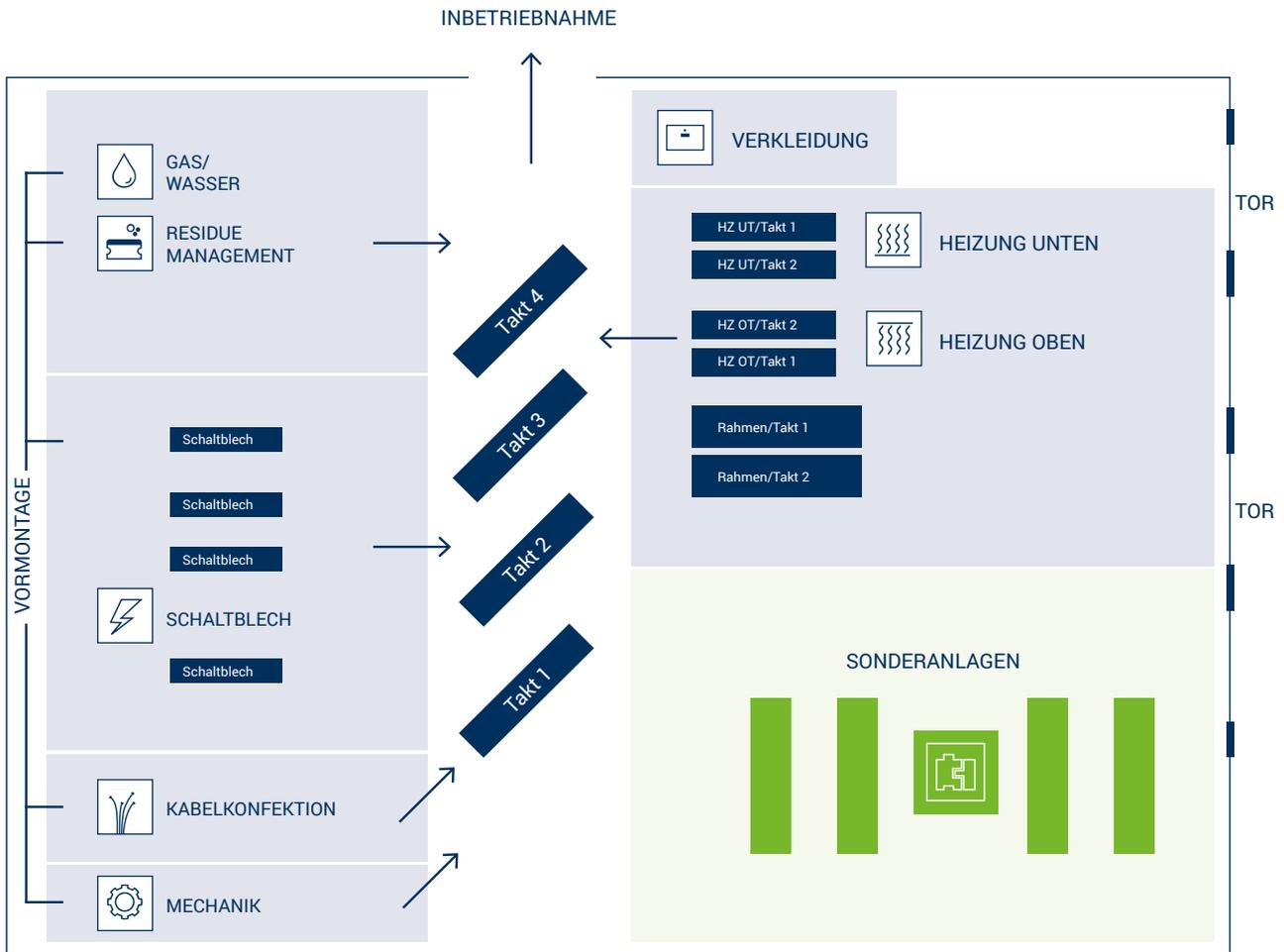


HEIZUNG OBEN



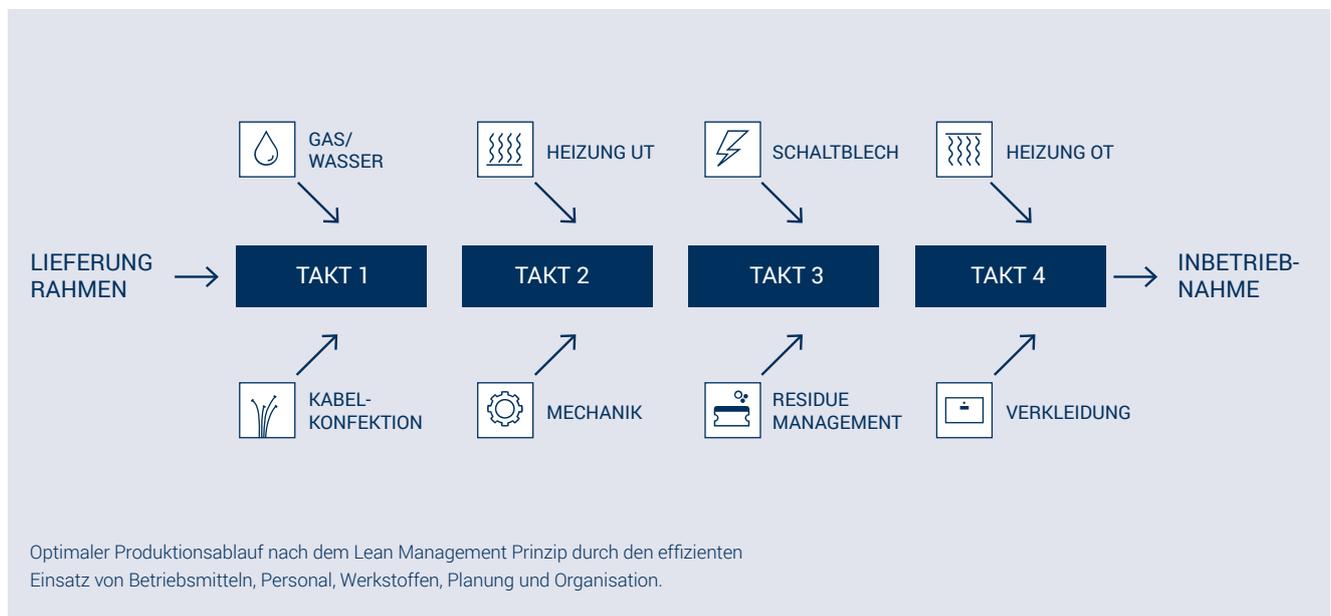
VERKLEIDUNG



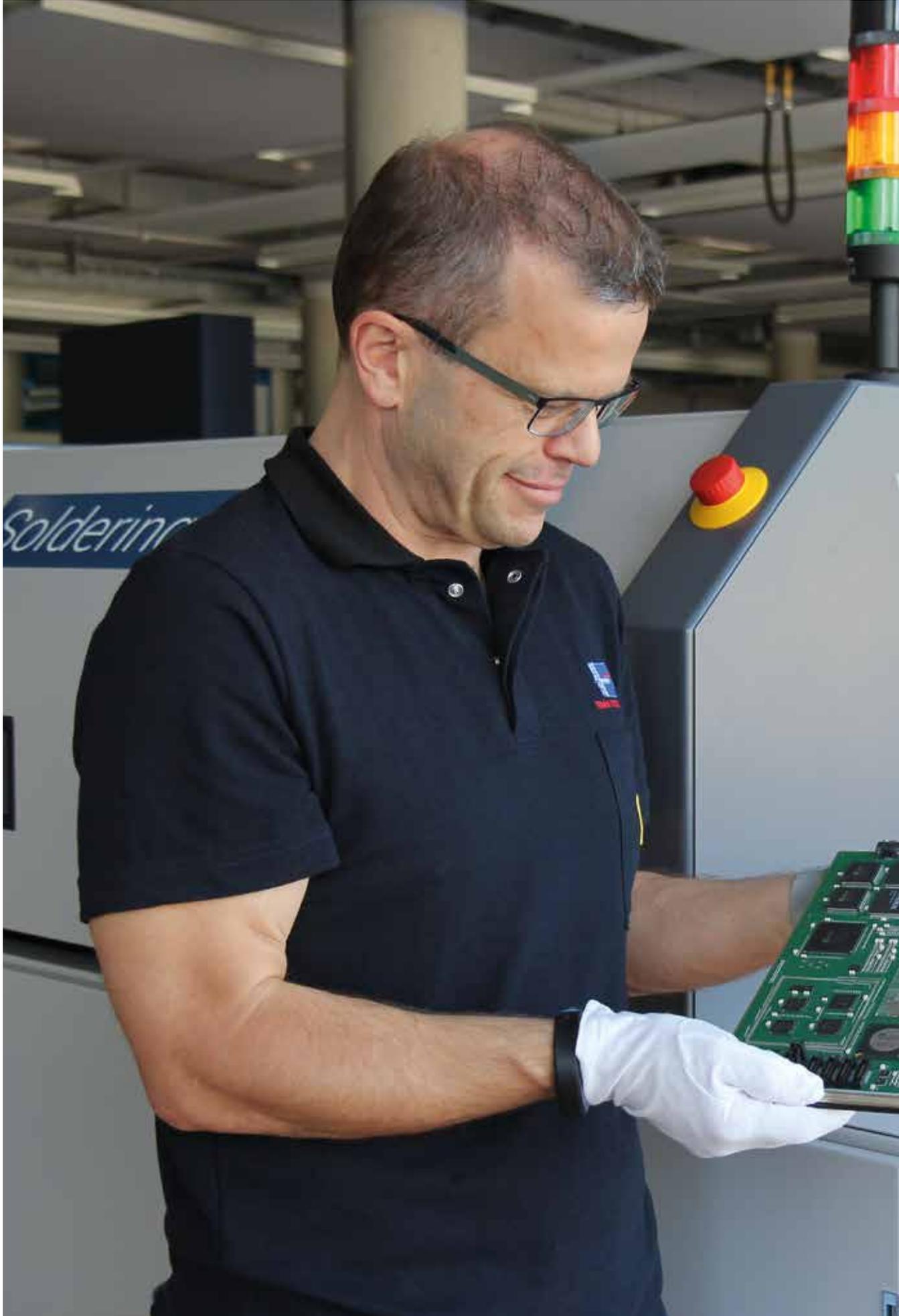


Schematische Darstellung einer der Fertigungshallen bei Rehm mit den entsprechenden Arbeitsplätzen.

LEAN-FERTIGUNG ALLES AUS EINER HAND



Optimaler Produktionsablauf nach dem Lean Management Prinzip durch den effizienten Einsatz von Betriebsmitteln, Personal, Werkstoffen, Planung und Organisation.





**»Erleben Sie den Lötprozess live!
Gemeinsam verbessern
wir Prozessparameter, um Ihre
Fertigung zu optimieren.«**

Helmut Öttl, Leiter Prozessentwicklung und Applikation

über das Rehm Technology Center

VisionXP+ VAC

Reflowlöten mit und ohne Vakuum



Technology Center

Erleben Sie den Lötprozess live.

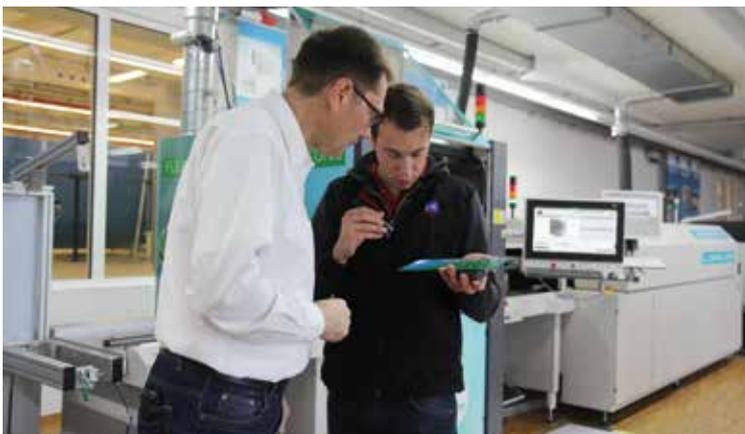


Wie können optimale Temperaturprofile erstellt werden? Oder mit welcher Technologie lassen sich Voids in der Lötstelle minimieren? Rehm gibt Antworten.

In der Firmenzentrale in Blaubeuren verfügt Rehm über ein High Tech Applikations- und Democenter mit insgesamt 460 m² Präsentationsfläche. Hier können Kunden mit Hilfe unserer Applikationsspezialisten in der direkten Anwendung von Konvektions-, Kondensations- oder Vakuum-Lötverfahren Baugruppen testen, individuelle Temperaturprofile erstellen und optimale Parameter für den Fertigungsprozess definieren. Dazu ist unser Technology Center mit modernstem

Equipment einer kompletten SMT-Fertigungslinie ausgestattet – vom Pastendrucker über Bestücker bis hin zum Reflow-Lötsystem. Eine vollständige Beschichtungslinie zum selektiven Conformal Coating demonstriert den sicheren Schutz von sensiblen Baugruppen vor Umwelteinflüssen. Aber auch für die Baugruppenprüfung und die Analyse von Versuchsergebnissen gibt es bei Rehm umfangreiches Equipment.

Gerne können Sie unter info@rehm-group.com einen Termin vereinbaren und den Lötprozess in unserem Technology Center live erleben.



FERTIGUNGSEQUIPMENT

- › VisionXP+/Vac, VisionXC, CondensoXS, Protecto und RDS (Linie), RDS UV
- › Schablonen und Pastendrucker
- › Bestücker
- › Handlingsystem
- › Reinigungsanlage

PRÜFEQUIPMENT

- › Wärmebildkamera
- › Röntgeninspektion
- › BGA Inspector, Fly Inspector
- › Rework-Station



Technology Academy

Erfahrungsaustausch und Know-how



Nur durch den regelmäßigen Wissens- und Erfahrungsaustausch mit Kunden und Fachkollegen können neue Ideen entwickelt werden. Rehm bietet Ihnen ein Forum.

Im Rahmen unserer Technology Academy können Sie an Seminaren und Workshops zu interessanten Themen aus der Elektronikbranche teilnehmen. Außerdem veranstalten wir verschiedene Trainings zum technologischen Hintergrund unserer Systeme, zu deren Anwendung und beraten Sie umfassend zu allen Prozessen.

Unsere Referenten kommen aber auch gerne in Ihr Unternehmen und halten Schulungen zu Ihrem speziellen Themenbereich ab, beispielsweise zur Systemtechnik oder Anlagenbedienung. Bei Interesse wenden Sie sich bitte an info@rehm-group.com.

ANWENDERTRAINING

Einzel- oder Gruppentraining zur Anlagentechnik und Bedienung

PROZESSBERATUNG

Individuelle Beratung zur Profilierung, Anlagenkonfiguration und Fehleranalyse

SCHULUNGEN | SEMINARE

Theoretische Grundlagen und Workshops zu Themen wie Reflow-Löttechnologie, Vakuumverfahren und Schutzlackbeschichtung

Service vor Ort

Wir sind weltweit für Sie da.

Der Qualitätsanspruch unserer Systeme basiert auf höchstem Niveau. Diesen Anspruch möchten wir auch bei unseren Serviceleistungen erfüllen. Von Blaubeuren über Atlanta und Příbor bis Szendehely oder von Dongguan bis Guadalajara – wir unterstützen Sie in allen Fragen rund um Sales und Service. Und das weltweit!

Sie benötigen eine spezielle Beratung zu unseren Anlagen, eine Montage oder ein Ersatzteil? Für uns endet die Verantwortung nicht mit dem Verkauf! Wir sind mit unseren Kunden und Lieferanten auch nach der Investition in ein Rehm-System in intensivem Kontakt. Kürzeste Reaktionszeiten sind dabei immer im Fokus. Liefertermine, Montagen und Serviceinspektionen sind für uns fest gesetzt. Und auch bei Anwendungsfragen ist unser Service rund um die Uhr für Sie erreichbar – damit Ihre Produktion reibungslos läuft.



So kontaktieren Sie uns:

Service-Center:

Mo. – Do.: 07:00 – 16:30 Uhr
Fr.: 07:00 – 12:15 Uhr
service@rehm-group.com

24h-Service-Hotline:

Deutschland: +49 (0) 7344 - 9606 511
China: +86 769 8328 0260



Unser Erfolgsgarant: Wir setzen auf Qualität

Die Zufriedenheit unserer Kunden ist für uns das Maß für den Erfolg und zieht sich bei unserer Produktion durch jedes Detail. „Made in Germany“ gilt als Qualitätsgarant und Erfolgsfaktor, auf den sich unsere Kunden weltweit absolut verlassen können.

Unter der Marke „Made by Rehm“ fertigen wir hochwertige thermische Systeme nach deutschen Qualitätsstandards und festgelegten Richtlinien. Unsere Anlagen werden regelmäßig nach ISO-Norm zertifiziert – damit jedes einzelne Teil den Anforderungen an Perfektion entspricht. Auch unsere

Tochterfirma Rehm BlechTec wird seit Jahren nach strengen Qualitätskriterien als Schweißfachbetrieb ausgezeichnet und liefert exzellente Metallbearbeitungen für die Anlagen von Rehm. Zentral ist für uns darüber hinaus neben der Einhaltung von internen und gesetzlichen Vorgaben auch unser gelebtes Qualitätsmanagement zur Optimierung und kontinuierlichen Verbesserung, beispielsweise durch Schulungsprogramme für Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter. So wird Rehm den Ansprüchen der Kunden langfristig gerecht und kann Geschäftsbeziehungen auf partnerschaftlicher Basis pflegen.

- › **Regelmäßige Audits und Zertifizierungen nach ISO-Norm**
- › **CE-conforme Anlagenplanung und -konstruktion**
- › **Fehlervermeidung durch kontinuierliche Verbesserung**
- › **Schulungen nach definierter Qualitätsmatrix**
- › **Kundenzufriedenheit und Kundenorientierung**



**»Nachhaltigkeit liegt uns
am Herzen. Bei allen Prozessen
achten wir auf einen schonenden
Umgang mit Ressourcen.«**

Günter Dieckmann, Leiter Qualitätsmanagement

über Ressourceneffizienz bei Rehm



Designed for LOW ENERGY consumption



100 % Sustainability and 100 % Efficiency

Ressourcenmanagement

Der Umweltgedanke im Fokus

Nachhaltigkeit ist essentiell. Diese Entwicklung hat längst auch die Elektronikbranche erreicht. Mit der Investition in effiziente Anlagen können Unternehmen ihren Energieverbrauch langfristig reduzieren. Energieeffizienz und Ressourcenmanagement bedeutet für uns Verantwortung für unsere Produkte über ihren gesamten Lebenszyklus zu übernehmen.

Unser Energiekonzept verbindet hochwertige, energiesparende Technologien mit den Anforderungen eines modernen Fertigungsunternehmens. Tradition trifft Globalisierung – mit Rohstoffen von Lieferanten aus der Region fertigen wir Systeme, die sich erfolgreich auf dem Weltmarkt behaupten. Geringer Materialverbrauch und zuverlässiges Recycling der Wertstoffe, kurze Transportwege sowie robuste, langlebige, auch nachrüstbare Anlagen mit geringen Energieverbräuchen und minimalen Emissionen zeichnen unsere bewährte Qualität aus.

- > **Umsetzung zentraler Maßnahmen zur Ressourcenschonung**
- > **Auszeichnung mit Umwelt-Zertifikat „Ökoprofit“**
- > **Nachhaltige, CO₂-neutrale Verpackungen mit Karopack®**
- > **Hausinterne Wärmerückgewinnung**
- > **Betrieblicher Umweltschutz**



Gemeinsam. Füreinander. Miteinander. Soziale Verantwortung

„Verantwortlich ist man nicht nur für das, was man tut, sondern auch für das, was man nicht tut.“

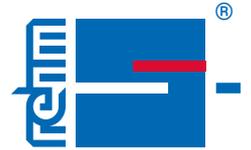
(Laotse, chinesischer Philosoph)

Die Rehm Group steht für ein vertrauensvolles Miteinander. Wir verpflichten uns, insbesondere durch Gestaltung und Anpassung von Richtlinien und Prozessen darauf hinzuwirken, dass unser Unternehmen den Grundsätzen aller rechtlichen Vorgaben absolut entspricht. Die Achtung der Menschenrechte, faire Arbeitsbedingungen für unsere Mitarbeiterinnen

und Mitarbeitern an unseren weltweiten Produktionsstandorten und Vertriebsniederlassungen sowie die Ablehnung von Diskriminierung haben für uns oberste Priorität.

Als international aufgestellte Firma übernehmen wir aber auch gesellschaftliche Verantwortung und engagieren uns in sozialen Projekten verschiedener Bereiche im Ulmer Umland, aber auch bundesweit. Mit Sponsoring-Aktionen unterstützen wir Schulen beispielsweise mit technischem Equipment oder organisieren Freizeitaktionen.

- › **Einhaltung zentraler Verhaltensrichtlinien und Corporate Compliance**
- › **Beteiligung am bundesweiten Projekt „Future Sports“**
- › **Projekte und Lernpatenschaften mit Schulen in der Region**
- › **Trainingsprogramme und Praktika für Schüler zum Berufseinstieg**
- › **Sponsoring-Aktionen für soziale Einrichtungen**



THERMAL SYSTEMS



Rehm Worldwide

Als führender Hersteller von innovativen thermischen Systemlösungen haben wir Kunden auf allen Kontinenten. Mit eigenen Standorten in Europa, Amerika und Asien sowie 26 Vertretungen in 24 Ländern können wir die internationalen Märkte schnell bedienen und bieten exzellenten Service vor Ort – weltweit und rund um die Uhr!

- Standort
- Produktionsstandort
- Vertretung



Rehm Thermal Systems GmbH

Leinenstrasse 7
89143 Blaubeuren, Germany

T +49 73 44 - 96 06 0 | F +49 73 44 - 96 06 525
info@rehm-group.com | www.rehm-group.com